

东莞琅菱机械 立式纳米砂磨机 纳米砂磨机

产品名称	东莞琅菱机械 立式纳米砂磨机 纳米砂磨机
公司名称	东莞市琅菱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	83261721
联系电话	13925721186

产品详情

纳米研磨机在使用时应注意哪些事项?

何谓纳米研磨机，5l纳米砂磨机价格，顾名思义就是让其把我们所需材料进一步的研磨，在技术要求上好磨细，使得原材料达到精细，以便在应用上有好的效果。要获得理想的研磨效果，不但要有效率及设备，还要有一些技术。在研磨时一般应注意下列几方面的问题。

1、预分散。预分散是利用砂磨机进行砂磨不可少的一个过程。进入砂磨机的物料要均匀，如进料不匀，不但容易造成管道堵塞，而且造成研磨开始阶段的磨效下降，因此要进行预分散。

2、研磨介质。研磨介质是与砂磨机配套的研磨材料，物料的粉碎靠它来实现，因此它的理化指标以及使用方法都直接影响砂磨机的使用效果，可以说是决定研磨工艺是否成功的关键。

3、调节粘度。砂磨机内物料粘度的大小影响研磨效率，粘度的控制要随着研磨介质的大小而变化，研磨介质的颗粒大则粘度可大一些，颗粒小则粘度要小一些，通常含固率控制在20%-30%以保持粘度在一定的范围内。

4、温度的控制。由于研磨过程中介质的摩擦而产生热量，使温度升高，会造成粘度的降低，还可能引起晶型变化，变成不希望的晶型，从而影响产品的应用性能，因此大都选用较低的研磨温度。

5、流程的安排。由于荧光增白剂往往要经过几遍研磨才能达到使用要求，因此要对流程的安排认真研究，以便获得较狭窄的物料颗粒分布和较高的研磨效率。

6、PH值的控制。为了保持研磨过程中物料的稳定性和颗粒的胶体分散性处于良好的状态，一般要采用酸或碱（如磷酸或等）来中和夹杂在结晶或聚集在颗粒中的碱或酸（这些碱或酸在研磨中会释放出来），通常控制PH=8-8.5。

7、解聚。分散型荧光增白剂在研磨时或其浆料在喷雾干燥前有一部分发生凝聚，为了使喷雾后的商品能有较好的分散，荧光增白剂在干燥之前，可先采用均化器进行解聚处理。

进入节能纳米砂磨机全新时代

21世纪以来，随着劳动力成本的不断上升，工业水平也在与时俱进，立式纳米砂磨机，各国制造业陆续跟进转型，于是出现了高科技代替传统的热潮，自动化装备也有了发展。过去制造讲究规模化、标准化，未来30年制造讲究的是智慧化、个性化、定制化，如果不从这个着手，陶瓷纳米砂磨机，制造行业会被摧毁，未来是人工高科技的机器，未来机器用的不只是电，而是数据，纳米砂磨机，而数据越用越有价值。

纳米砂磨机主要有五个方面的特征：

- 1、与传统气流磨相比，其经济性能好，是干法研磨领域里的一项革新型的转变；
- 2、干法球磨与动态离心多次分级同步进行，风轮控制粒径；
- 3、高科技控制系统令操作过程全自动化；
- 4、整套装置安排紧凑，占用空间小；
- 5、机型结构设计没有物料残留，没损坏。

纳米砂磨机使用的前提条件

1、低温工作状态要求

根据纳米砂磨机的分散机理，当研磨室中的珠粒和颗粒相互碰撞摩擦时，会产生高的热量。如果不能及时带走热量，材料会在较高的温度下再次团聚，从而达不到纳米级的细度要求。

2、无污染条件

根据砂磨机的分散机理，当微球在冲击和摩擦固体颗粒中时，研磨腔和搅拌装置在型腔内的磨损破坏强度也很大，使得型腔和搅拌元件的材料要具有抗磨性；否则，由于磨损而污染原料，使设备的使用寿命较短，重要的是污染源使分散的原材料再次团聚，不能有纳米级细度和正态分布的要求。

3、使用大流量研磨分散工艺

利用一种珠液分离装置，要认识到珠子不能阻挡分离器，而且要使流经分离器的液体浆通过分离器，使体积变小的原料颗粒不能在粉碎腔中吸收过多的冲击能，团聚，减少研磨分散腔的温度。

4、使用小尺寸的微珠

相同粒径的砂磨机中使用的微球数量越小，进入砂磨机的微球数量越多，几何倍数的接触点越大，研磨分散效率越高；反之，研磨效率越低，通常来说一般做亚微米级研磨分散中使用0.2-0.6mm的微珠，做纳米级研磨分散中使用0.05-0.1的微珠。为补充微珠的质量较少的能量不足可用增加转速来补充。所以纳米砂磨机转速通常是传统砂磨机的几倍。

东莞琅菱机械(图)-立式纳米砂磨机-纳米砂磨机由东莞市琅菱机械有限公司提供。东莞市琅菱机械有限公司(www.longlychina.com)是一家从事“研磨机,砂磨机,纳米研磨机,纳米砂磨机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“琅菱,琅菱机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使琅菱机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!