

# 双头螺栓规格 螺栓 飞劲紧固件生产厂家

产品名称	双头螺栓规格 螺栓 飞劲紧固件生产厂家
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧
联系电话	15315972386

## 产品详情

### 双头螺栓的基本介绍

双头螺栓也叫双头螺丝或双头螺柱。用于连接机械的固定链接功能，双头螺栓规格，双头螺栓两头都有螺纹，中间的螺杆，有粗的也有细的。一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。

螺栓特指直径较大一些的螺丝，也可以没有头部，如双头螺栓。一般的，不叫"双头螺栓"而叫"双头螺柱"。双头螺柱最常用的形式是两端有螺纹，双头螺栓标准，中间是光杆。

最典型的用途:地脚螺栓、或者类似地脚螺栓的地方、较厚的连接，用普通螺栓无法实现的时候。

地脚螺栓的中心到边缘的基地从不少于7倍扩张地脚螺栓的直径;预装置的地脚螺栓的螺丝强度压力不少于10 MPa;地脚螺栓钻探的时分不得有裂纹，注意防止钻头和根底加固管磕碰。地脚螺栓也有许多品种，一般能够分为固定螺栓和活动地脚螺栓，还有打开的锚定螺栓、地脚螺栓与胶粘剂锚定螺栓等。

地脚螺栓有的时分也被称为短螺栓，这种短地脚螺栓一般运用在没有轰动的设备上面。也有的时分叫活动地脚螺栓，也称为长螺栓，或者叫做可拆卸螺栓，高强度螺栓，这种地脚螺栓一般固定在具有激烈振荡和冲击的重型机械和设备上面作为固定作用。可是这种活动地脚螺栓装置的时分容易发生误差。因而，在装置地脚螺栓和固定设备之前要对地脚螺栓的埋设和预装置的设备做严厉的检查并纠正。当发生误差的时分应根据实际情况来对设备以进行一些调整，并运用不同的办法加以改进。

### 解决双头螺栓热处置的三种方法

1、回焯热处置：这种热处理一般采用感应式加热处理或者火焰式热处理，然后采用两种硬度计对螺丝进行硬度检测，就可以选出哪个符合标准的热处理方法，螺栓，此时提到的两种硬度计分别是维氏和洛氏

两种硬度计；我们还可以从厚度方面来选择，也就是表面热处理厚度，当厚度比较薄时，采用维氏硬度计，热处理厚度较厚时，采用洛氏硬度计。回火热处理标准是可以互通的；

2、化学热处理：双头螺丝也可以采用化学热处理，它是采用化学元素进行的，将螺丝放入含有化学元素的原子中，对其进行热处理，螺丝表面的化学成分、组织和功用发生改变，经过化学处理后，双头螺丝硬度、耐磨性和强韧性都得到了提高。

3、局部处理：不锈钢双头螺丝的需求不同，热处理部位就不会相同，不是所有螺丝都需要进行整体的热处理，一部分螺丝只需要局部进行热处理，这就是处理方法之一，这种一般在图纸上会指出热处理为位置以及硬度值。

双头螺栓规格-螺栓-飞劲紧固件生产厂家由日照市飞劲紧固件有限公司提供。双头螺栓规格-螺栓-飞劲紧固件生产厂家是日照市飞劲紧固件有限公司（[rzfeijin.tz1288.com](http://rzfeijin.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张连飞。同时本公司（[www.sdfejin.com](http://www.sdfejin.com)）还是从事山东梯形螺栓，山东梯形螺栓批发，山东梯形螺栓价格的厂家，欢迎来电咨询。