

超声波口罩压花点焊机 威海市超声波点焊机 口罩点焊机现货

产品名称	超声波口罩压花点焊机 威海市超声波点焊机 口罩点焊机现货
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

超声波故障分析

超声波故障分析

在使用超声波焊接机作业时，突然不发声波了

- 1.超声波模具的问题，拆下模具，超声波点焊机供应商，检查超声波焊接机的声波是否正常；
- 2.检查振子线是否脱落；
- 3.超声波焊接机的晶体板坏了；
- 4.整流桥堆坏了；
- 5.超声波焊接机换能器坏了；
- 6.电容坏了。

以上几点都有可能导致超声波没音波，遇到上述问题可找专业的厂家维修，高效快速，不影响生产。

超声波焊接机基本参数

超声波焊接机基本参数

1、振幅参数

振幅是超声波焊接机中非常重要的参数之一，它对于摩擦功率的大小有着决定的作用，同时跟焊接面氧化膜、结合面的摩擦产热、塑性流动层等有着非常紧密的联系。所以，选择合适的振幅是非常重要的。振幅的范围一般在5到256微米，焊接机的功率越小，振动频率越高，选择振幅就要低；当焊件较薄时或者硬度较低时，耳带超声波点焊机，需要选择较低的振幅。之所以这样是因为，超声波口罩印花点焊机，振幅的大小直接关系着接触面的焊件的移动速度的大小，而相对移动速度大小又决定着摩擦功率、塑性流动和温度。超声波焊接时要选择对合适的振幅范围，在这里要指出的是，在这个范围之内，选择大振幅的可以有效的减少焊接的时间，威海市超声波点焊机，对于提高工作效率来说是一个好的方法。

超声波口罩耳带点焊机又称为手持式超声波耳带点焊机

其他超声波设备的类型和别名

超声波冲花机; 超声波横切机; 超声波分切机; 超声波缝定机; 超声波塑料焊接机; 超声波花边机; 超声波塑焊机; 超声波点焊机; 超声波高速点珠机; 超声波点珠机; 超声波焊接机; 超声波缝合机; 磁性软纱门帘设备; 全自动雨伞拉边机; 无纺布袋冲孔机; 自动超音波口罩机; 磁性门帘专用压边机; 无纺布袋口折边机等超声波设备，并承接各种非标机器，超声波零配件。

超声波口罩印花点焊机-威海市超声波点焊机-口罩点焊机现货由青岛天润高周波电器有限公司提供。“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”就选青岛天润高周波电器有限公司（www.gaozhoubo.com.cn），公司位于：青岛市即墨区黄河一路99号，多年来，青岛天润高周波坚持为客户提供好的服务，联系人：严立东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛天润高周波期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.qdgaopin.com）还是从事激光切割机，激光雕刻机，激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。