

# 山西制造铝型材挤压工模具厂家 洛阳雨晗 铝型材挤压工模具

产品名称	山西制造铝型材挤压工模具厂家 洛阳雨晗 铝型材挤压工模具
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

温度对于挤压型材也是有一定影响的。一般来说，挤压生产时模具保温时间在2-3小时左右，但不能超过8小时，否则模具工作带氮化层硬度会降低而导致上机时不耐磨引起型材表面粗糙，严重的会引起划线等缺陷。

挤压筒加热及使用温度严格控制在400 ° C以内，减缓盛锭筒在挤压状态因高温线胀系数剧增而使装配应力剧减。

现盛锭筒朝节能方向发展，可为客户将环形加热改为直插式加热，省电达30%以上。

雨晗是一家从事挤压机配件的厂家，包挤压杆、铝型材挤压工模具、穿孔站、挤压垫等。挤压机，是一种装在卧式柱状机筒里的螺旋输送机，因此料模孔的开孔截面比机筒和螺杆横截面之间的空隙小的多，物料在出口处受阻而产生阻力，是物料在进入挤压机后的输送过程始终处于连续地被压缩状态。多数挤压机的机筒被制成夹套式，夹套内通入蒸汽或液态加热介质，以控制机内物料的温度。

不同规格的型材采用不同的挤压筒。挤压筒内外套的直径如何确定，一起跟着雨晗厂家了解：

铝型材挤压工模具工作内套的内孔直径主要根据挤压机的能力及其前梁结构，挤压制品的允许挤压系数A，以及被挤压合金变形所需要的单位压力来确定。大值应保证作用在挤压垫片上的单位挤压

力 $P_h$ ；不低于被挤压材料的变形抗力。对一定能力的挤压机来说，  
越大，则 $P_{tt}$ 就越小，因而挤压系数大、形状复杂的高强耐热合金制品就越困难。