

【雨晗工模具】兰州铝型材挤压模套专业生产 铝型材挤压模套

产品名称	【雨晗工模具】兰州铝型材挤压模套专业生产 铝型材挤压模套
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

造成型材挤压堵模诸多原因

对一些特殊形状的铝材需要靠挤压成型，而生产过程经常遇到的问题就是堵模。诸多原因可以造成堵模，兰州铝型材挤压模套专业生产，这里且听雨晗小编一一道来：如果挤压速度加快，大连铝型材挤压模套规格报价，按照液体压力流动原理，液体自然向流动处阻力小的地方而去了!使快的更快，慢的快不了多少，加大了流速差，造成流量差更大!形成牵扯力。使不同工作带相交连接处壁厚形成折叠压迫现象，并擦括空刀壁，后堵塞住空刀空间后堵模。

洛阳雨晗是一家专业从事铝型材挤压模套、挤压筒、挤压杆、已经挤压内衬外套厂家，公司具备大模具、挤压工具和材料生产规模，欢迎来厂考察。

铝型材挤压模具材质是H13钢。模具需要氮化后方可使用。整套模具由正模、模垫、模套三部分组成。模具、挤压工具对成品率有很大影响，它们直接关系到挤压制品的质量，制品合格率高则成品率就高。雨晗公司专业加工制作300-8000吨挤压筒、挤压杆、固定挤压垫等挤压工具，本公司技术力量雄厚，铝型材挤压模套，生产能力强，无锡铝型材挤压模套加工制造，具有多年的专业生产经验，质优价廉，服务周到。

残次品就相当于废了，浪费物力财力，我们在使用铝型材挤压机的时候，为了提高产品质量主要就是要

注意方法制品拖黑、夹渣等缺陷，这就要求在技术方面加大检查和控制的强度。经过不断实践，提出了一些关于铝型材挤压机对制品缺陷的预防措施，大家可以尝试一下。

关于铝型材挤压机出产技术的操控，剪完棒要用风管吹洁净铝棒上的灰尘，从而减少带入的煤灰量，削减拖黑、夹渣的来源；同时要留有足够的压余厚度，太薄的压余会导铝棒卷进型材尾端，形成拖黑、夹渣；而且铝型材挤压机中每出产一段时间就要进行清缸。

【雨晗工模具】-兰州铝型材挤压模套专业生产-铝型材挤压模套由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司（www.lyyhgmj.com）是一家从事“挤压筒,内衬,挤压杆,穿孔针,挤压工模具开发,设计,制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“洛阳雨晗”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使洛阳雨晗工模具在铸造模中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！