

球墨井盖自动造型机 铸乐模具 邢台市造型机

产品名称	球墨井盖自动造型机 铸乐模具 邢台市造型机
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

全自动造型机用于制造砂型的铸造设备，生产工艺：将松散的型砂自动射入砂箱中，自动压实、自动起模、自动合箱、自动脱箱、自动推出、自动浇铸，浇铸后的砂箱推至混砂机，球墨井盖自动造型机，如此循环不停的生产。

全自动无箱造型机

完全解决：

- 1.工人劳动强度大
- 2.解决铸造技术要求高
- 3.提高产品质量
- 4.降低成本等问题

欢迎有意向的客户来我们厂参观考察！

LZ4110垂直分型无箱射压自动造型机

采用垂直分型双工位无箱射压，效率高。

整机采用机、电、气、液等一体化控制技术，国际化采购，进口液压、气动、电器元器件，提高了造型主机运行的速度、准确性与可靠性。

下芯机采用气缸驱动、PLC控制，实现半自动化机械下芯，准确、效率高，邢台市造型机，两个工位分别配置，下芯不影响整机效率。

人机对话界面，在界定的使用范围内，可在触摸屏上设定、存储和调整各种技术参数。

故障判断功能:通过一系列传感元件和计算机系统，可诊断主机的一般性故障并报警显示，同时在电气控制上可实现故障识别以及排除方法的提示。

增设型板喷油、加热、震动装置，自动造型机，设置造型机副气包，型腔更完整，砂型更均匀。

型腔衬板采用双板组合结构，工作面采用进口高硬度面板，造型机生产线，提高了精度，延长了寿命，便于更换且更换成本低。

导柱采用高精镀铬圆管，导套镶固体自润滑轴承，延长导柱使用寿命并提高造型精度。

- 1.压块机用以将铸造用物料压块的设备。物料压块后便于储运及减少再利用过程中运输、冶炼的损耗。
- 2.混砂机用于混制型砂或芯砂的铸造设备。混砂机一般具有下列功能：将旧砂、新砂、型砂黏结剂和辅料混合均匀。
- 3.落砂机利用振动和冲击使铸型中的型砂和铸件分离的铸造设备。落砂机的振动源分为机械、电磁和气动。
- 4.造芯机用于制造型芯的铸造设备。根据制芯时实砂方法的不同，造芯机可分为震击式制芯机、挤芯机和射芯机等。
- 5.造型机用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中，紧实型砂。
- 6.浇注机为将液态金属引入铸型型腔而在铸型内开设的信道。包括：浇口杯，直浇道，横浇道，内浇道。

球墨井盖自动造型机-铸乐模具-邢台市造型机由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！