

## 德国ZIERSCH $\mu$ 级平面磨

产品名称	德国ZIERSCH $\mu$ 级平面磨
公司名称	上海肯格机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:进口 重量:6000 ( kg )
公司地址	上海真南路4268号A区2366号
联系电话	86 021 64275950 13301697081

## 产品详情

类型	平面磨床	品牌	进口
重量	6000 ( kg )	主电机功率	11 ( kw )
外形尺寸	4350*2450 ( mm )	加工精度	高精度
砂轮转速	3000 ( rpm )	最大磨削尺寸	1000*600 ( mm )
控制形式	数控	适用范围	通用
适用行业	航空	布局形式	立式
安装形式	落地式	作用对象	板材
产品类型	全新	是否库存	否
型号	ZT510		

德国ziersch(原德国aba磨床)精密平面磨床-由原德国aba磨床公司技术人员重新在德国组建成的德国ziersch机床公司，秉承了原德国aba机床公司一流的平面磨床技术和德国精密机床工业水平。德国ziersch也是世界一流的超精密平面磨床和龙门式精密平面磨床生产企业。原德国aba机床有限公司；原德国aba z&b机床有限公司；原德国z&b有限公司；原德国ziersch&baldrusch有限公司。ziersch精密平面磨床- zt24 zt48 zt510 zt612 zt715 zt820ziersch龙门精密平面磨床- z t1524 zt1532 zt1542

我们所有的机床都是符合欧盟ce标准的，是依据德国工业标准din8632所作的验收报告。

- 1.精度，一米的机床，我们可以保证平面度0.002mm。
- 2.我们的机床拥有恒定的切削速度，控制系统可依据砂轮尺寸（标准砂轮）自动调整。
- 3.垂直方向采用海德汉的光栅尺，确保精确定位
- 4.采用刮研的滑动导轨，可以确保加工的稳定性和最佳表面质量

5.可以选择在砂轮上修正半径和角度（选件）

6. lcd触摸式显示屏，操作简便，可以提供中文的操作软件

7.坚固的整体铸铁床身，可以保证最高级别的刚性。可以比较一下冈本ziersch同等尺寸的机床重量即可得知

8.液压冷却系统

9.德国品质、德国设计

德国ziersch精密平面磨床 - zt612

### zt 系列精密平面磨床——最全面的标准配置

坚固的整体铸铁床身。加重的机床重量，保证最高级别的刚性。横向（y 轴）和垂直方向（z 轴）均采用rexroth star 高等级的预紧线性滚动导轨。纵向（x 轴）采用刮研并贴塑的滑动导轨，确保加工的稳定性和最佳表面质量。纵向（x 轴）运动采用液压驱动，配置冷却液回流装置。横向（y 轴）和垂直方向（z 轴）运动采用电机驱动。垂直（z 轴）方向采用heidenhain 光栅尺测量系统，确保精确定位。免维护冷却液过滤系统，500 升容量，2bar 压力，用于冷却和清洁。附加的磁性分离装置，用于冷却液过滤系统的预过滤。内置清洁水槽。机床照明灯。台面放置的砂轮修整装置，用于高精磨削。配备sav永磁磁力平台，内置磁极回转装置，实现夹紧力校正。——控制系统配置简单易学的 z control.z 轴方向自动定位。全自动磨削循环。触摸式显示屏，操作简便。10.4 ” 大屏幕显示。电子手轮用于 y 轴和z 轴方向的运动控制。

机床型号		zt612	zt715	zt820	
磨削范围	mm	1200 x 700	1500 x 800	2000 x 900	1000
横向行程（y 轴）	mm	650	750	875	
纵向行程（x 轴）	mm	1600	1900	2450	
磨削主轴中心至上工作台面距离	mm	600	600	845	
磁力平台尺寸	mm	1200 x 600	1500 x 700	2000 x 800	1000
最大工件重量	kg	1300	1400	2300	
连续进给速率（x 轴）	mm/min	1000 ~ 30000	1000 ~ 30000	1000 ~ 30000	10000
连续进给速率（y 轴）	mm/min	0.01 ~ 2000	0.01 ~ 2000	0.01 ~ 2000	0.01
连续进给速率（z 轴）	mm/min	0.001 ~ 1500	0.001 ~ 1500	0.001 ~ 1500	0.001
砂轮尺寸	mm	400 x 80 x 127	400 x 80 x 127	500 x 100 x 203.2	400

砂轮主轴功率	kw	11	11	22	
砂轮转速范围	rpm	1000 ~ 3000	1000 ~ 3000	1000 ~ 3000	
机床重量	kg	7500	11000	13000	100
占地面积	mm	4.500 x 2.700	5.350 x 2.850	6.800 x 3.450	4.35

1) 数据生效日期2011年4月，技术数据更改不另行通知。

2) 红色字体数值的机床项目是相比同类型平面磨床更具有优势的地方，敬请留意和比对。