

选择性波峰焊工厂 亿昇精密波峰焊 选择性波峰焊

产品名称	选择性波峰焊工厂 亿昇精密波峰焊 选择性波峰焊
公司名称	深圳市亿昇精密工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道南昌社区新零售数字化产业园C栋210
联系电话	13651410871 13651410871

产品详情

手工焊接由于具有历史悠久、成本低、灵活性高等优势，选择性波峰焊工厂，至今仍被广泛采用。但是，在可靠性要求高、焊接难度大的一些应用中，由于下述原因受到相当的制约：1、烙铁头的温度难以控制，选择性波峰焊，这是一个根本的问题。如果烙铁头温度过低，容易造成焊接温度低于工艺窗口的下限而形成冷焊或虚焊；同时，选择性波峰焊厂家，由于烙铁的热回复性毕竟有限，选择性波峰焊厂商，非常容易导致金属化通孔内透锡不良。烙铁头温度过高，容易使焊接温度高于工艺窗口上限而形成过厚的金属间化合物层，从而导致焊点变脆、强度下降，并可能导致焊盘脱落使线路板报废；2、焊点质量的好坏往往受到操作者的知识、技能和情绪的影响，很难进行控制；3、劳动力较机器设备的成本优势正在逐渐丧失。

离线式选择性波峰焊：离线式即指与生产线脱机的方式，组焊剂喷涂机和选择性焊接机为分体式1+1，其中预热模组跟随焊接部，人工传输，人机结合，设备占用空间较小。波峰焊流程：将元件插入相应的元件孔中 预涂助焊剂 预热（温度90-100 ，长度1-1.2m） 波峰焊（220-240 ）冷却 切除多余插件脚 检查。

在选择波峰焊设备时，必须要考虑各个系统的MTBF(平均无故障时间)及其MTTR(平均修理时间)。如果一个系统采用了可以抬起的面板、可折起的后门以及完全操纵台式检修门而具有较高的易维护性，就可达到较低的MTTR。类似地，考虑一下减少焊锡模块的维护和减少助焊剂涂敷装置的维护也可以取得较短的维护时间。

中文名：选择性波峰焊，特 征：适用有铅、无铅焊接，优 点：减少引脚区域锡桥的产生，属性：短时间里将产品推向市场。回流焊工艺是通过重新熔化预先分配到印制板焊盘上的膏状软钎焊料，实现表面组装元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。

选择性波峰焊工厂-亿昇精密波峰焊-选择性波峰焊由深圳市亿昇精密工业有限公司提供。深圳市亿昇精密工业有限公司 (yishengjm.tz1288.com) 为客户提供“光学检测设备,焊接机,焊接机器人,回流焊设备等”等业务,公司拥有“亿昇”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业,在广东深圳有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:王先生。