

离线式波峰焊 亿昇精密选择性波峰焊 离线式波峰焊生产厂家

产品名称	离线式波峰焊 亿昇精密选择性波峰焊 离线式波峰焊生产厂家
公司名称	深圳市亿昇精密工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道南昌社区新零售数字化产业园C栋210
联系电话	13651410871 13651410871

产品详情

为什么选择性波峰焊？在现代电子焊接技术的发展历程中，经历了两次历史性的变革：次是从通孔焊接技术向表面贴装焊接技术的转变；第二次便是我们正在经历的从有铅焊接技术向无铅焊接技术的转变。焊接技术的演变直接带来了两个结果：一是线路板上所需焊接的通孔元器件越来越少；二是通孔元器件（尤其是大热容量或细间距元器件）的焊接难度越来越大，特别是对无铅和高可靠性要求的产品。再来看看全球电子组装行业所面临的新挑战：全球竞争迫使生产厂商必须在更短时间里将产品推向市场，以满足客户不断变化的要求；产品需求的季节性变化，要求灵活的生产制造理念；全球竞争迫使生产厂商在提升品质的前提下降低运行成本；无铅生产已是大势所趋。上述挑战都自然地反映在生产方式和设备的选择上，这也是为什么选择性波峰焊（以下简称选择焊）在近年来比其他焊接方式发展得都要快的主要原因；当然，无铅时代的到来也是推动其发展的另一个重要因素。通孔元器件的焊接主要采用手工焊、波峰焊和选择焊等几种焊接技术

深圳市亿昇精密工业有限公司生产销售光学检测设备，光学筛选检测设备，二手光学检测设备，离线式波峰焊报价，离线光学检测设备，离线式波峰焊，超音波焊接机，广告字焊接机，激光焊接机，焊接机器人，回流焊设备等。

选择性波峰焊分为离线式选择性波峰焊和在线式选择性波峰焊两种。选择性波峰焊在焊点质量控制上的优势很显著，但同时它和传统的波峰焊相比在产量上面的不足也表现的非常明显，因为一个喷嘴同时只能焊接一个焊点，虽然有的机器，通过加多喷嘴的数量来提高产量，离线式波峰焊厂，但在产量上还是选择性波峰焊一个重要的不足。

无铅波峰焊的波峰温度一般为260 左右，比有铅波峰焊高10~15 。在焊接时，整块线路板的温度经历了从室温到260 ，再冷却到室温的过程，这一升一降的两个温度变化过程所带来的热冲击会使线路板上不同材质的物体因为热胀冷缩系数不同而形成剪切应力，比如说BGA器件，在承受热冲击时便会在焊球

的顶部与底部形成剪切应力，当这个剪切应力大到一定程度时便会使BGA形成分层和微裂缝。这样的缺陷很难检测，而且焊点在物理连接上仍然导通（也无法通过功能测试检测），但是当产品在实际使用中该焊点受到震动等外来因素影响时，很容易形成开路。选择焊只是针对特定点的焊接，无论是在点焊和拖焊时都不会对整块线路板造成热冲击，因此也不会BGA等表面贴装器件上形成明显的剪切应力，从而避免了热冲击所带来的各类缺陷。无铅焊接所需温度高，焊料可焊性和流动性差，焊料的熔铜性强。

离线式波峰焊-亿昇精密选择性波峰焊-离线式波峰焊生产厂家由深圳市亿昇精密工业有限公司提供。深圳市亿昇精密工业有限公司（yishengjm.tz1288.com）为客户提供“光学检测设备,焊接机,焊接机器人,回流焊设备等”等业务，公司拥有“亿昇”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业，在广东深圳有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。