

HIPS台湾台化

产品名称	HIPS台湾台化
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	台湾台化:台湾台化 台湾台化:台湾台化
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

台湾台化塑胶原料的来源通常塑胶原料来自以石油或天然气为原料之石油化学品，是一种经过聚合反应而得到的高分子树脂。塑胶定义：以合成树脂为主要成份的高分子化合物。高分子：分子量 > 10000；中分子：1000 分子量 10000；低分子：分子量 < 1000；塑胶的三种形态：玻璃态；高弹态；粘流态；而不是固态、液态和气态，它根本就不可能有液态和气态（还没到那个温度就分解了）。

台湾台化工程塑料乳白色不透明颗粒.密度为1.05g/cm³.熔融温度150~180 .热分解温度300 .溶于芳香烃,氯化烃,酮类(除尔酮外)和酯类.能耐许多矿物油,有机酸,碱,盐,低级醇及其水溶液,不耐沸水.HIPS是工程塑料之一,和ABS,PC/ABS,PC相比,材料的光泽性比较差,综合性能也相对差一些. HIPS是由PS加丁二烯改性而成的,因为PS的冲击强度很低,做出的产品很脆,而丁二烯的韧性很好,加入丁二烯后可使PS的冲击性能提高2~3倍.尽管HIPS的冲击强度比PS的冲击强度高出很多,但其综合性能还是不如ABS,PC/ABS等. HIPS的冲击性能在工程塑料中是比较低的,因此,我们在使用次料时应注意对材料的冲击性能的检验.

台湾台化塑胶原料的塑胶成型的种类及介绍：

1.注射成型（射出成型），2.压缩成型，3.挤塑成型，4.挤出成型，5.吹塑成型、吸塑成型、浇铸成型、发泡成型，射出原理：利用塑胶的热可塑性,先将塑胶原料经螺杆旋转磨擦生热和料管电热之辅助而溶解,使之成流体状态,再经注射压力注入到设计好的模型穴内,经冷却后取出而成各种形状之成形品.注塑：工艺：流程：1原料干燥，2加热，3储料，4塑化，5注射入模，6冷却，7脱模，8制品。塑料射出成型基本流程：1加压动模具充填，2射胶保压，3凝固及却，4加松退，5合模，6开模，7顶出。