

汽车零部件尺寸检测

产品名称	汽车零部件尺寸检测
公司名称	昆山科德三测量仪器有限公司
价格	240.00/时
规格参数	海克斯康:9158 global:153010 中国:152210
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号8号馆8200室
联系电话	0512-55212338 17701869829

产品详情

昆山美特瑞检测有限公司是第三方独立检测机构，拥有瑞典海克斯康集团（Hexagon Metrology AB）提供齐全的精密检测设备,团队致力于CMM三坐标、关节臂，3D扫描，美国OGP影像仪,美国Micro Vu影像仪，工具显微镜等检测服务。我们拥有20 ± 1恒温检测室，设备精度达到(2.5-L/300微米)，CMM三坐标4台(精度2.5+L/300 μ m) 日本三丰粗糙度仪1台（测量范围 300 μ m/ ± 150 μ m），各种精密检测设备能满足客户对于精度和速度不同的要求。为满足不同产品的检测（测量）需要，公司不仅配备了齐全的检测（测量）设备；我们还有专业有素的检测师，能对各种复杂的位置和形状尺寸公差进行准确测量，可及时为你提供专业、高效、精确的检测（测量）服务。

三坐标检测是检验工件的一种精密测量方法。CMM三坐标能检测平行度公差、垂直度公差、同轴度公差、对称度公差、位置度公差、倾斜度公差、圆跳动公差、全跳动公差、直线度公差、圆度公差、平面度公差、线轮廓度公差、面轮廓度公差等各种复杂的长度尺寸和形位尺寸，是零件检验的重要方式。广泛应用于机械制造业，汽车工业等现代工业中。它是运用三坐标测量机对工件进行形位公差的检验和测量。判断该工件的误差是不是在公差范围之内。也叫三坐标测量。随着现代汽车工业和航空航天事业以及机械加工业的突飞猛进。三坐标检测已经成为常规的检测手段。特别是一些外资和跨国企业，强调第三方认证。所有出厂产品必须提供有检测资格方的检测报告。所以三坐标检测对于加工制造业来说越来越重要。

影像测量机应用在二维平面尺寸测量有绝对优势，能实现手动和自动测量，在零件检测和工业逆向测量领域是一种很好的应用补充。广泛应用在精密冲压件、钻石珠宝、精密轮廓件、手机配件、电子配件等领域。

公司业务：

CMM三坐标尺寸检测、全尺寸检测、形位公差检测；表面粗糙度、光洁度检测；汽车零部件尺寸检测，汽车零部件变形检测，汽车检具检测；激光检测测量，激光颜色分析，精密零部件尺寸检测，零件尺寸批量及抽样检测，并提供产品全检、抽检等尺寸方面的检测报告；产品尺寸逆向等。

电 话：17701869829

联系人：涂小姐

地 址：昆山市玉山东城北1288号正泰隆国际装备采购中心4号管1036