

PBT台湾长春(PBT台湾长春)

产品名称	PBT台湾长春(PBT台湾长春)
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	台湾长春:台湾长春 台湾长春:台湾长春
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

提供PBT SK605工程塑料原料解决方案及pbt sk605材料物性表。长期现货供应，货源稳定，原装进口，服务快捷，欢迎广大客户前来订购!

主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。

用途：主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套，

物性数据

原料描述部分 规格级别玻纤增强 外观颜色 该料用途 备注说明30%玻纤增强

加工条件 加工条件

原料技术数据性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位

机械性能断裂伸长率23 ASTM D-6382.6%

拉伸模量23 ASTM D-63810000MPa

挠曲模量23 ASTM D-7908965MPa

埃佐缺口冲击强度(Izod)23 ASTM D-256112J/m

埃佐无缺口冲击强度(Izod)23 ASTM D-4812998J/m

挠曲强度²³ ASTM D-790 200MPa

拉伸强度²³ ASTM D-638 140MPa

电气性能表面电阻率—ASTM D-2570.1E15 Ohm

耗电因数1E3Hz/1E6Hz ASTM D-1500.002/0.018—

介电常数1E3Hz/1E6Hz ASTM D-1504/3.8—

介电强度(短时)1.6mm/3.2mm ASTM D-14923/17Kv/mm

体积电阻率—ASTM D-2571E16 Ohm-cm

加工性能干燥时间, 除湿式干燥机——2-4h 干燥温度——110-130 加工湿度率——<0.04% 熔胶温度——240-260 模温——30-130

热性能熔融点—ASTM D-3418 225

热变形温度0.45MPa/1.8MPa ASTM D-648 220/205

其它性能比重—ASTM D-792 1.53—收缩率纵向/横向—0.3/1%

PBT分类:10%玻纤增强、20%玻纤增强、30%玻纤增强、阻燃、耐高温、玻纤防火、耐水解、热稳定剂添加、耐紫外线、食品级、导热级、高流动。

聚对苯二甲酸丁二醇酯, 又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。英文名; Polybutyleneterephthalate。简称PBT PB TP或PTMT, 它是对苯甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。可由酯交换法或直接酯化法经缩聚而制得, 今后的发展趋势为直接酯化法生产。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

PBT主链是由每个重复单元为刚性苯环和柔性脂肪醇连接起来的饱和线性分子组成, 分子的高度几何规整性和刚性部分使聚合物具有高的机械强度, 突出的耐化学试剂性, 耐热性和优良的电性能; 分子中没有侧链, 结构对称, 满足紧密堆砌的要求, 从而使这种聚合物有高度的结晶形和高熔点, 分子的结构决定了PBT具有良好的综合性能。PBT是同用工程塑料中工业化最晚而发展最快的一个品种, 它之所以成为工程塑料的后起之秀, 首先在于它具有优良的综合性能, 以及良好的成型加工性和性能/价格相比, 故此PBT塑料虽然到70年代才工业化生产, 但很快热销市场, 现为五大工程塑料发展最快的一种。

优良的机械性能, 机械强度高, 耐疲劳性和尺寸稳定好。蠕变也小, 这些性能在高温条件下也极少有变化。

生产PBT所消耗的能量是工程塑料中最低的, 这对于世界范围内能源紧缺的情况下, 具有十分重要的意义。

耐热老化性优异, 增强后的UL温度指数达到120~140, 此外, 户外长期老化性也很好。

耐溶剂好, 无应力开裂。

PBT易于阻燃, 可达UL94V-0级, 由于与阻燃剂亲和性能好, 所以容易开发反应型或添加型的阻燃品级。阻燃产品在电子电器工业中获得广泛应用。

PBT在高温、高湿环境下遇水易分解, 使用需谨慎。

优良的电气性能，体积电阻率及介电强度高，耐电弧性优良，吸湿性极小，在潮湿及高温环境下，也能保持电性能稳定，是制造电子、电器零件的理想材料。

易成型加工和二次加工，易用普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程材料要求低，在加工薄壁制品时仅需几秒钟，对大部件也只需40-60s即可。

PBT中文名称聚对苯二甲酸丁酯，简称饱和聚酯，系高结晶性热可塑性塑料。

优点：1、机械性质安定抗张强度与抗张模量和尼龙相似；2、摩擦系数小有自润性；
3、吸水率低；4、电气性质优良；5、尺寸安定性良好；6、耐药品性、耐油性极佳。

用途：1、电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；

2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；

3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。

特点：PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。PBT结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。

PBT的工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。PBT的加工条件：

干燥温度（ ）

110~120

干燥时间约（hr）

2~3

模具温度（ ）

50~75

残料量（mm）

2~6

熔胶温度 ()

250 ~ 270

背压 (MPa)

5 ~ 10

注射压力 (MPa)

100 ~ 140

锁模力约(ton/in²)

3 ~ 4

注塑速度

高速

回料转速(rpm)

70 ~ 90

螺杆类别

标准螺杆 (直通式喷嘴)

停机处理

关料闸啤清即可

碎料翻用 (%)

15 ~ 25

备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。

PBT的模具制作：

合适壁厚mm)

1.5 ~ 4 (排气要充分)

浇口设计

不宜用热流道系统；大部分浇口均宜，因为需高速注塑，

浇口通常要较大，针点形、潜水浇口的直径应为1.5mm

收缩率（%）

1.7 ~ 2.3%，成型后48小时内仍有少许收缩（0.05%）