

紫外臭氧分析仪生产厂家 云南臭氧分析仪 万仪科技

产品名称	紫外臭氧分析仪生产厂家 云南臭氧分析仪 万仪科技
公司名称	深圳市万仪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区光明街道观光路华强创意产业园 1栋B座6楼601
联系电话	13316594533

产品详情

在线紫外臭氧检测仪-具备物联网云平台数据管理系统

OZONE-500I在线紫外臭氧检测仪特点：

臭氧分析仪带有触摸屏操作界面，实时显示臭氧气体的浓度，实验室臭氧分析仪，带有压力和温度补偿及显示，

可设置自动校零时间和手动校零模式。高浓度（g/Nm³）量程带有流量输入功能，

可实时显示臭氧发生器的产量。带有两组继电器信号输出，臭氧在线分析仪品牌，

用户可自由选择高报警点和低报警点信号输出连接。

核心部件采用紫外长寿命光源系统，采用高透光率石英片，保证零点的稳定性，防止零点漂移影响检测浓度的准确性。

根据国外光池技术设计的耐压力，耐冲击的独立光池结构，校零操作时气体流量、压力、流速保持不变，防止气流冲击对校零产生影响，无需关闭臭氧进气可完成校零操作，保证设备可以每天24小时连续运行。

高浓度紫外臭氧检测仪-厂家直销支持定制

OZONE-300系列紫外法高浓度臭氧测定仪是参考朗伯—比尔定律，紫外臭氧分析仪生产厂家，并依据中华人民共和国国家标准《环境空气臭氧的测定-紫外光度法》、中国人民共和国建设部《水处理用

臭氧发生器》的检定及标定方法来设计制造。通过测量臭氧对紫外光吸收前后的光信号强度变化，由此计算出当前臭氧浓度值，设备使用先进的双光路紫外光源系统，内设有灯管智能管理系统，开机后可使紫外灯管迅速达到测量状态，采用国外分离式光池技术，设备具有无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击、易清洁、维护方便、操作简单、使用成本低等特点。主要用于连续检测各种工业环境下的臭氧气体，也可用于检测运行中的管道、容器等环境的臭氧气体，广泛应用于制药、化工、市政、污水处理等行业，对臭氧发生器出口浓度和臭氧发生器产量测量。

紫外法低浓度臭氧分析仪-OZONE-500L低浓度臭氧分析仪是由万仪科技根据比尔-兰伯特定律自主研发生产的仪器，具有触摸屏操作界面，云南臭氧分析仪，实时显示臭氧浓度，压力，温度补偿和显示，可以设置自动归零时间和手动归零模式。它广泛用于在各种工业环境中连续检测臭氧气体，也可以用于在臭氧制备车间和柜台环境中检测臭氧。加油站。

紫外法低浓度臭氧分析仪-OZONE-500L技术指标:

- (1) 量程：(0-1000) ppb；
- (2) 样气流量：(1.0~2) L/min；
- (3) 滞后时间：10s(20s 平均时间)；
- (4) 示值误差：±1%FS；
- (5) 使用环境：(20~30) ，常压（要保证使用环境温度和气压基本稳定不变）；
- (6) 外接供电：AC 220V 50Hz

紫外臭氧分析仪生产厂家-云南臭氧分析仪-

万仪科技由深圳市万仪科技有限公司提供。深圳市万仪科技有限公司（www.wy1718.com）是广东深圳，环保监测设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万仪科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万仪科技更加美好的未来。