

设备用耐磨板材压延微晶板 银鑫微晶板材 四川压延微晶板

产品名称	设备用耐磨板材压延微晶板 银鑫微晶板材 四川压延微晶板
公司名称	宁津县银鑫微晶板材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津大曹镇政府
联系电话	18866065127

产品详情

压延微晶板 压延微晶板的施工步骤：

将原捞渣机上槽体水平段、斜升段耐磨钢板拆除，清除捞渣机上槽体底板上的灰渣等异物，并对上底板锈迹处进行打磨处理，然后对壳体漏水处进行补焊。

2.将原捞渣机上槽体链条、微晶板刮板拆除。捞渣机压延微晶板、内导轮、驱动轮更换完毕后，再将原链条、刮板恢复，并更换已经破损的刮板。

3.将原捞渣机头部驱动轴拆下，四川压延微晶板，对原驱动链轮拆除，刮板机专用耐磨异形压延微晶板，高耐磨压延微晶板更换新驱动链轮。装配后确保两驱动链轮中心线为1550mm，高耐磨压延微晶板，并与壳体平齐。对驱动轴高度适当调整，满足刮板的正常运转。

4.将原内导轮及法兰盘拆除，更换内导轮后使其能顺利通过链条刮板，并确保4个内导轮中心线为1550mm。

5.压延微晶板铺设前首先在槽体底板沿捞渣机链条方向焊纵向孔条8条及每隔1米焊一根横向孔条做为托板防止压延微晶板滑落。孔条高度50mm，厚5mm。孔条中间均匀分布 10的通孔，铸石粉胶可以进入孔内连成一体，而不被孔条隔开。压延微晶板尺寸200*230*40mm。

6.将搅拌好的胶泥铺设到孔条隔成的条形框里（铺设前需清理干净底板表面），再将压延微晶板铺设到胶泥上，微晶板厂家哪家质量好，慢慢挤压胶泥，以胶泥略凸出于压延微晶板。为保证斜升段压延微晶板铺设时不会大量滑落，压延微晶板铺设顺序先水平段，待初步固化后约一天，再铺设斜升段。工作人员可站在条形框里进行铺设工作，压延微晶板逐块从楼梯递送到工作面。铺设的压延微晶板需平整、与孔条平齐，高度允许偏差为 $\pm 2\text{mm}$ 。铸石胶泥完全固化（约需3~4天）达到高强度可投入使用。

7.捞渣机更换压延微晶板施工结束后，施工方配合进行捞渣机调试，确保捞渣机满足运行要求

压延微晶板，它是以各族锯末为次要***，经凝结、压延成型、晶化、退火而成的一种高强度、高耐磨、耐侵蚀的新式高科技轻工业防护资料和建造粉饰板材。压延微晶板材次要特性 1.高耐磨 微晶毛板次要因素为二氧化硅、氧化铁、氧化锆、氧化镁、氧化铝等，存正在优异的耐磨功能，其耐磨水平可抵达 0.03g/cm^2 ，设备用耐磨板材压延微晶板，压延微晶板，是一般铸石的3倍（ 0.09g/cm^2 ），锰钢的7-8倍，是生铁的15-20倍。

压延微晶板的施工步骤：

- 1.将原捞渣机上槽体水平段、斜升段耐磨钢板拆除，清除捞渣机上槽体底板上的灰渣等异物，并对上底板锈迹处进行打磨处理，筒仓衬板怎样施工压延微晶板厂家，压延微晶板，然后对壳体漏水处进行补焊。
- 2.将原捞渣机上槽体链条、刮板拆除。捞渣机压延微晶板、内导轮、驱动轮更换完毕后，再将原链条、刮板恢复，压延微晶板供应商，并更换已经破损的刮板。

设备用耐磨板材压延微晶板-银鑫微晶板材-四川压延微晶板由宁津县银鑫微晶板材有限公司提供。宁津县银鑫微晶板材有限公司（www.xintaosujiao.com）在塑料板(片、节)、棒这一领域倾注了无限的热忱和热情，银鑫微晶板材一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。