

水泥发泡板设备，发泡水泥板生产线，岩棉复合板设备

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 水泥发泡板设备，发泡水泥板生产线，岩棉复合板设备 |
| 公司名称 | 廊坊康洛机械设备有限公司 |
| 价格 | 78000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:康洛 型号:KL-58 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县九间房村 |
| 联系电话 | 13930633188 |

产品详情

水泥发泡板设备，发泡水泥板生产线，岩棉复合板设备

水泥发泡保温板设备主要由原材料储存、电子计量装置、自动输送、料浆搅拌设备、化学发泡装置、成型模具、切割机、包装机等组成.自动化程度高，计量准确,操作调控精确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

- 1.水泥发泡保温板设备模具在产线上自动运转、实现循环式生产、二级搅拌桶固定工位、安全性和操控性强，
- 2.可以实现生产线本身可以利用发泡过程中产生的热量实现预养
- 3.脱模机与生产线一体，机械手脱模，实现闭环式生产；
- 4.模具循环利用率高；

固定式二级搅拌桶：单人可以实现三个及以上搅拌桶操控完成模具浇筑作业

水泥发泡保温板设备模具循环运转系统：模具车在轨道上进入生产线，然后通过摆渡车一次将6~9个模具转运至下料口自动注料，一次可浇筑2~3立方；在完成预养、脱模后，再通过模具车回到浇筑作业区，实现循环生产；

预养室：可以实现生产线本身可以利用发泡过程中产生的热量实现预养，减少脱模预养时间；

