

熔喷布电气石助剂熔喷布驻极母粒配比比例

产品名称	熔喷布电气石助剂熔喷布驻极母粒配比比例
公司名称	石家庄铭驰彩砂集团有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:铭驰 含量:99.9% 产地:石家庄
公司地址	石家庄市党家庄矿业开发区
联系电话	15200013788

产品详情

熔喷布电气石助剂熔喷布驻极母粒配比比例

驻极体是指具有长期储存电荷功能的电解质材料。驻极方法主要有静电纺丝法、电晕充电法、摩擦起电法、热极化法、低能电子束轰击法等。电气石驻极体材料采用电晕充电法使纤维带上一定数量的电荷，赋予静电过滤功能。

熔喷静电驻极的工艺是事先在PP聚丙烯聚合物中加入电气石、二氧化硅、磷酸锆等无机材料，然后在卷布前通过静电发生器针状电极电压5-10KV一组或多组电晕放电的方式对熔喷材料带上电荷，施加高压时针尖下方的空气产生电晕电离，产生局部击穿放电，载流子通过电场的作用，而沉积到熔喷布表面，一部分载流子会深入表层被驻极母粒的陷阱捕获，从而使熔喷布成为驻极体过滤材料。

提高驻极体材料电荷储存能力的途径有两种方法：

- 1、通过提高材料的结晶度和机械变形，使材料的结构发生变化，形成细长的孔洞通道阻止电荷漂移。
- 2、通过引入具有电荷存储性能的添加剂来产生电荷陷阱捕获电荷。

非极性材料制成的驻极体的极化主要由空间电荷所引起。有两种类型的空间电荷：一种称为同号电荷，另一种称为异号电荷。前者归因于电介质和电极间存在电导或在强电场作用下在电介质表面附近出现电击穿，使电极对电介质发生电荷注入；这样注入的空间电荷的极性与相邻电极相同。异号电荷的极性则与相邻电极相反，这主要归因于电介质中电荷的分离和捕获。极性电介质中的偶极子取向形成的驻极体电荷是另一类型的异号电荷。

电气石驻极体是在熔喷法无纺布驻极工艺中，用纳米电气石粉末或其和载体制成的颗粒通过熔喷法制成熔喷无纺布，并通过静电发生装置在5-10Kv高压电下带电成为驻极体，提高纤维过滤效率的材料，并且由于电气石具有释放负离子的作用，所以兼具有抗菌性。

加入电气石微粒能有效改善驻极效益，过滤效率增加，过滤阻力降低，纤维表面电荷密度增加，纤网贮存电荷能力也增强。加入6%的电气石驻极综合效果较好。太多驻极材料反而会增加载流子的移动中和现象。

熔喷布电气石助剂熔喷布驻极母粒配比比例