

防撞墙钢模具态势

产品名称	防撞墙钢模具态势
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	100.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市清苑区阎庄乡大吕庄村
联系电话	17325538666 13513327706

产品详情

防撞墙钢模具态势 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制防撞墙钢模具。防撞墙钢模具成型特性:1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为 >270 度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.3、如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法。4、如成形耐热级或阻燃级材料,生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物,导致模具表面发亮,需对模具及时进行清理,同时模具表面需增加排气位置。

ABS树脂是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)3种单体的共聚物,是典型的多相多组分高分子材料,综合性能优良。ABS树脂保持了苯乙烯的优良电性能和易成型加工性,又增加了弹性、强度(丁二烯的特性),耐热和耐腐蚀性(丙烯腈的特性),且表面硬度高、耐化学药品性好,同时通过改变上述3种组分的比例,可改变ABS的各种性能,故防撞墙钢模具具有广泛用途,主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。近年来,随着家用电器、电子产品和汽车工业的发展,国内外ABS树脂消费呈现快速增长的态势。