

咪头 奥仕电子 驻极体咪头

产品名称	咪头 奥仕电子 驻极体咪头
公司名称	深圳市奥仕电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区爱南路78号利好工业园4栋4楼
联系电话	13823674129

产品详情

薄膜驻极体的制备方法

在工业上用来制作薄膜驻极体电容传声器所用的驻极体大多数是用高分子薄膜制备而成，为此，本文首先从制备方法的角度介绍他的计划方法。

一开始把薄膜放在高温炉中加热到熔点附近温度，然后施加高压直流电场，保温一段时间，然后在不撤去电场的情况下慢慢冷却到室温，撤去电场就制成了热驻极体。一般此过程大约需要几十分钟至几小时。

这个方法实际上是最原始的方法，但因为所需设备少，操作简单，所以至今在国外包括日本往往还采用此法，当然这个方法也有缺点，花费的工时比较多。用上述方法极化出来的驻极体，一般上表面带负电荷，下表面带正电荷，因为相邻电极的符号相反，定义他们为“异号电荷”。实验表明，异号电荷的寿命（衰变时间）较短。如一片0.025mm的涤纶薄膜驻极体几个月以后，表面电荷密度就衰减了2/3。

如果将上述方法加以改进，在驻极体材料的上下端插入介质，插入介质的片数，厚度，材料视驻极体的材料而定，一般为酚醛层压玻璃布胶板，云母片，玻璃板等。在插入介质后制备成的热驻极体，驻极体咪头，往往带有相邻电荷符号相同的电荷，定义为“同号电荷”。实验表明：同号电荷的寿命较长，例如同样上述材料制成的驻极体的寿命可达一年以上。

另外，今年来薄膜驻极体在制备方法上有了不少改进，据报道有“电晕极化法”和“电子束轰击法”，前者制备成的驻极体为电驻极体，后者为放射性驻极体。

1.电晕极化法
电晕极化法是不采用加热条件，仅在室温下加强电场使之极化。为了使场强集中，其中一个方法是把电极做成刀刃形，在强电场作用下，空气明显被击穿，出现电晕放电现象，所以称为电晕极化法。此方法的优点是效率比较高，许多无机材料也能适用，极化电荷的稳定性也较好。

2.电子束轰击法
电子束轰击法是使薄膜受电子轰击而带电，为防止电子击穿破坏极化效果，还可以加上环氧玻璃板等绝缘材料。用这个方法制备的驻极体寿命达到相当于或高于热驻极体的寿命。

目前在工厂使用较多的方法是带网的负高压电晕极化，这个方法是从负高压电晕极化而发展起来的。

全指向咪头

全指向咪头广泛应用在：手机，蓝牙耳机，车载免提，车载蓝牙，智能监控拾音，助听器，超声拾音，噪声检仪器，声级计拾音，户外对讲，咪头，巡逻测速拾音，智能冰箱，空调，电视等对拾音要求在360度范围的声控产品。

全指向咪头的灵敏度是在相同的距离下在任何方向上相等，超心型咪头，全向咪头的结构是PCB上全部密封，因此，声压只有从咪头的音孔进入，因此是属于压强型传声器。

无指向性拾音，拾音距离远

频率范围：

50-12000Hz 20-16000Hz

1、灵敏度集中

常规灵敏度保持在 ± 1.5 个dB浮动，全指向咪头，远高于行业标准。

2、焊点牢固

采用AOI特殊焊接工艺，焊点光滑，不脱落。

3、防水级别高

等级达到国际标准 IP67等级。

4、预防啸叫

S/N高信噪比，高清晰度 有效预防产品啸叫。

5、材料环保

ROHS材料认证，引进先进原材料。

6、品控率好

13道质检环节，澳士堡产品出错率控制在千分之一，平均无故障时间MFTT<10PPM。

咪头-奥仕电子-驻极体咪头由深圳市奥仕电子有限公司提供。深圳市奥仕电子有限公司 (www.aospow.com) 位于深圳市龙岗区爱南路78号利好工业园4栋4楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前奥仕电子在其它中享有良好的声誉。奥仕电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。奥仕电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司 (www.aospow-china.com) 还是从事咪头，降噪咪头，驻极体咪头的厂家，欢迎来电咨询。