

# 光学医疗零件加工 凯亿胜机械设备

产品名称	光学医疗零件加工 凯亿胜机械设备
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

### 数控技术CNC加工常用刀具讲解

#### 2.2.1切削速度

切削最基本的概念就是赋予切削刀刃以及被切削材相对速度，当刀刃材质比被切削材硬而且切削速度达到时，被切削材与刀刃接触的区域就会被移除。因此切削速度对于刀具的切削效果非常重要，如果切削速度不够或太低，那么刀刃就不是在切削工件，而是在磨工件。为了产生切削速度，所以在车削中就是旋转工件产生切削速度;在铣削中就是旋转刀具产生切削速度。

当在旋转时，1、2、3点的位置其对应的切削速度均不相同，甚至2这一点的切削速度几乎等于0。因此球刀的缺点就是切削速度不稳定。

你可以看到球刀在铣削3D的工件时刀刃与工件接触的位置会不断的改变，因此切削速度一直在改变。在a、c两点时其切削速度稳定，所以此区域为刀刃在切削工件，可以得到良好之加工面。而在b、d两点时会因切削速度太低甚至没有切削速度导致刀刃在摩擦工件，加工面质量当然会大受影响。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

#### CNC加工数控机床怎么维护?

CNC加工数控机床半年检 半年后，应该对机床的液压系统、主轴润滑系统以及X轴进行检查，如出现毛病，应该更换新油，然后进行清洗工作。熟悉及掌握了预防性维护的知识后，还必须对油压系统异常现象的原因与处理有更深入的了解及必要的掌握。如当油泵不喷油、压力不正常、有噪声等现象出现时，应知道主要原因有哪些，有什么相应的解决方法。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，光学医疗零件加工，产品定型批量加工。

## 镁合金的机械加工

与那些机械加工性能较差的金属材料相比，切削性能良好的镁合金具有十分突出的优点。对于镁合金，可以在高切削速度和大进给量下进行强力切削，这样机加工工时数就可以减少。因此，在完成同样的工作任务时，若采用镁合金作原材料，可以减少加工设备的台数，节约基建投资，减少占地面积，降低劳动力成本和管理费用。

光学医疗零件加工-凯亿胜机械设备由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。“生产,加工,销售:机械设备及配件,机电设备及配件”就选苏州凯亿胜机械设备有限公司（[www.szkysjx.com](http://www.szkysjx.com)），公司位于：苏州市相城区太平街道莲港村工业区，多年来，苏州凯亿胜坚持为客户提供好的服务，联系人：田凯。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州凯亿胜期待成为您的长期合作伙伴！