

# 调光玻璃制作 佳嘉美玻璃 海南调光玻璃

产品名称	调光玻璃制作 佳嘉美玻璃 海南调光玻璃
公司名称	海南佳嘉美艺术玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海口市美兰区和平北路18号铺面
联系电话	15347433331

## 产品详情

尺寸和厚度偏差：尺寸偏差，长度和宽度允许偏差为 $\pm 4.0\text{mm}$ 。厚度允许偏差符合表1规定。 弯曲度：夹丝压花玻璃应在1.0%以内；夹丝磨光玻璃应在0.5%以内。玻璃边部凸出、缺口和偏斜玻璃边部凸出、缺口的尺寸不得超高6mm，偏斜的尺寸不得超过4mm。一片玻璃只允许有一个缺口，调光玻璃厂，缺口深度不得超过6mm。 外观质量：产品外观质量应符合下表2规定。表一厚度允许偏差范围优等品一等品、合格品 $6 \pm 0.5 \pm 0.67 \pm 0.6 \pm 0.710 \pm 0.9 \pm 1.0$ 表二项目说明优等品一等品合格品气泡直径3~6mm的圆泡，每平方米面积允许个数/个5数量不限，但不允许密集长泡，海南调光玻璃，每平方米面积内允许个数/个2（长6~8mm）10（长6~10mm）10（长6~10mm）

金属框架不能直接与玻璃接触，调光玻璃制作，玻璃与框架间应选用优质的密封材料充填，并注意密封材料与PVB膜的相溶性。建议采用有机硅橡胶或聚硫橡胶类密封材料。安装设计、施工操作要符合国家强制性行业标准JGJ113-97<建筑玻璃应用技术规程>的规定要求。加工范围编辑平型夹层：厚度6~40mm：70mm×150mm：2650×6500mm弯型夹层：厚度6~30mm规格：

测量波峰到波峰（或波谷到波谷）的距离和相对应的峰高（或谷深），按下式计算弯曲度C： $C=H/L \times 100$ 式中：C——弯曲度，%；H——弓高、峰高（或谷深），mm；L——弦长、相邻波峰间距（或相邻波谷间距），mm。4.玻璃边部凸出、缺口、偏斜及缺角的测定。用到1mm的钢直尺测量玻璃边部凸出和缺口。偏斜用边长1m的直角尺放在玻璃上，使角顶点和一边与玻璃边对齐，测量直角尺另一边与玻璃板边的距离。缺角深度是沿角平分线从角顶向内测量。5

.外观质量的测定在较好的自然光线或散射光照明条件下，距样品正面600mm处目测检验。

调光玻璃制作-佳嘉美玻璃(在线咨询)-海南调光玻璃由海南佳嘉美艺术玻璃有限公司提供。海南佳嘉美艺术玻璃有限公司（[www.hnjmbl.com](http://www.hnjmbl.com)）在建筑玻璃这一领域倾注了无限的热忱和热情，佳嘉美玻璃一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周先生。