

直流电机碳刷D374N电化石墨碳刷12.5*25*40 16*25*40 20*25*40

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 直流电机碳刷D374N电化石墨碳刷12.5*25*40 16*25*40 20*25*40 |
| 公司名称 | 温州万创银触头有限公司 |
| 价格 | 8.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:摩根材料 型号:D374N 规格:12.5*25*40 |
| 公司地址 | 乐清市柳市镇上园南路72弄20号 |
| 联系电话 | 18958850632 |

产品详情

电化石墨碳刷D374N D374B CH33N

尺寸有单片的是12.5*20*30, 12.5*25*40, 16*25*40, 20*25*40,25*/32*60...

双片有2(12.5*32*50), 2(12.5*32*60), 2(16*32*50), 2(16*32*60)等, 其他尺寸请电话咨询。

适用于整流困难的内燃机与电力机车牵引电机, 调整直充电机, 轧钢电机励磁机

碳刷的正确安装方法

1.碳刷装入刷握内要保证能够上下自由移动, 碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间, 以避免碳刷和刷握之中因间隙过大产生摆动。刷握下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。如距离过小, 刷握容易触伤换向器, 距离过大, 碳刷易颤动而导致破损。

2.在同一台电机上, 原则上应该使用同一种型号的碳刷, 但对于个别换向特别困难的大中型电机, 可采用双子碳刷, 其滑入边采用润滑性能好, 滑出边采用抑止火花能力强的碳刷, 从而使碳刷的运行得到改善。

3.施于同一台电机各碳刷的单位压力应力求均匀, 以免电流分配不均, 导致个别碳刷产生过热和火花。碳刷的单位压力应按“碳刷技术性能表”来选择, 对于转速较高的电机或在振动条件下工作的电机, 应适当提高单位压力, 一保证正常工作。打个比方: 牵引机电机的碳刷单位压力为0.4-0.6kgf/cm²。通常碳刷单位压力过高, 是碳刷的磨损加剧, 单位压力过小, 接触不稳定, 容易出现机械火花。

