

紧密双面磨床 无锡兴峰机器 湖南双端面磨床

产品名称	紧密双面磨床 无锡兴峰机器 湖南双端面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

双端面磨床自动上下料的过程中，之前介绍过旋转机械手端面磨床自动上下料方式，这种旋转式机械手在双端面磨床磨削过程中应用非常广泛，但是还有一种摆臂式双端面磨床自动上下料方式也被很多用户使用，紧密双面磨床，这种摆臂式双端面磨床自动上料有：移动式机械手4、5、6、7。这些工件都用于工件上下料输送；有滑动导轨、用于机械手的上升下降和移动。该立式双端面磨床自动上下料输送装置一共s1-s5五个工位。各个工位的距离可以不相等，此立式双端面磨床自动上下料输送装置操作步骤少、距离短、循环时间段、能够有效的节省空间和时间，并且运行稳定。

这种双端面磨床金刚石笔单臂修整结构，设有砂轮、修整臂、床体、修整轴、轴承、连杆、液压油缸、金刚石笔，其特征在于：所述的砂轮呈圆形水平放置，两片砂轮中间设有修整臂，湖南双端面磨床，修整臂左侧设有金刚石笔，用于修整两片砂轮的端面；修整臂右侧安装在修整轴上，修整轴两端通过轴承固定在床体上，在修整轴的上侧设有连杆，连杆的另一端连接在液压油缸上，液压油缸可带动连杆旋转一定角度。将单臂修整引入到双端面修整结构以后，简化了修整结构，避免了双臂修整时需要将两片砂轮各自退回修整位的复杂过程，使修整效率和效果都得到有效提高。

按照工件尺寸移动调整座，使调整架和长导轨可固定好工件，圆台双面磨床，此时，将堆叠好的工件放入调整架和长导轨之间，开启送料开关，送料圆盘开始转动，随着送料圆盘的转动，工件依次落入送料圆盘上的加工孔中，当长导轨与调整架之间剩余的工件较少时，双端面磨床价格，将堆叠好的新工件一次性放置到长导轨与调整架之间，此方法只需要隔段时间向长导轨与调整架之间添加一次工件，避免了人工需要每个加工孔放置一次工件的复杂过程。

紧密双面磨床-无锡兴峰机器-湖南双端面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。

无锡市兴峰机器有限公司 (www.xfjq.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!