

多脉冲精密交流点焊机，镇江市思源达焊接设备厂。

产品名称	多脉冲精密交流点焊机，镇江市思源达焊接设备厂。
公司名称	镇江市润州思源达焊接设备厂
价格	2500.00/台
规格参数	频段:工频 控制方式:数控 焊接方式:压力式
公司地址	中国 江苏 镇江市 福建会馆120号
联系电话	86 0511 85238196 13812467885

产品详情

频段	工频	控制方式	数控
焊接方式	压力式	驱动形式	脚踏
动力形式	大电流焊接	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	多脉冲
电流	交流	用途	多种金属点焊连接，效率高，成本低。
样式	台式	加工精度	大功率
额定容量	3.5 (KVA)	最大焊接厚度	1+1 (mm)

多脉冲精密交流点焊机参数如下：

电源电压：220伏

焊接变压器最大功率：3500瓦

微电脑控制器消耗功率：15瓦

电路控制形式：行程开关控制

动力形式：脚踏加力

压力形式：弹簧加压

弹簧压力范围：0-245牛

焊接时间调节：0.02-2秒

焊接热量调节：分99档可调

焊接能力：不锈钢1。1+1。1毫米

焊接速率：5次每秒

重量：70公斤