

# 冷拔丝生产厂家 安徽中泰 阜阳冷拔丝

产品名称	冷拔丝生产厂家 安徽中泰 阜阳冷拔丝
公司名称	安徽中泰金属制品科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县桥头集镇
联系电话	15156000530

## 产品详情

### 冷拔丝的生产工艺及用途

冷拔丝的“拔”就是先用压头机将钢筋头部压小，再用拉力将直径较粗的低碳钢材从孔径比钢材小1毫米左右的锥形孔洞中拉拔出来，通过拔可以使原来钢材直径变小，通过多次拉拔，就可以达到很小直径的钢丝。

简单说，冷拔丝生产厂家，就是把钢材加热后控制在再结晶温度以上进行拉拔加工出来的钢丝称为热拔丝，阜阳冷拔丝，而在常温下进行拉拔加工出来的钢丝称为冷拔丝，热拔丝具有良好的塑性，容易成型，成型后钢材没有内应力，便于下面工序加工，冷拔丝具有冷加工硬化的特性。

### 冷拔丝

冷拔丝也叫冷拔低碳丝。?建筑用冷拔低碳钢丝分为甲、乙两级。甲1级钢丝主要用于小型预应力混凝土构件的预应力钢材。乙级钢丝一般用作焊接或绑扎骨架、网片或箍筋。?冷拔低碳钢丝主要用于小型预应力混凝土构件，如梁、空心楼板、小型电杆，以及农村建筑中的檩条和门框、窗框等。

普通的圆钢，让它通过比它的直径小一点的孔中强行拉过，则圆钢直径就会变小，长度会伸长，不断重复这样的加工过程，则圆钢就会进一步变小。产生这种塑性变形以后的钢材硬度会增加，塑性会基本消失。

### 冷拔丝的分类

冷拔丝又分为热冷拔丝和冷拔丝。热镀锌是在加热融化的锌液内浸镀，镀锌冷拔丝，生产速度快，镀层厚但不均匀，颜色较暗，消耗锌金属多，与基体金属形成渗入层，耐蚀性好，室外环境下热镀锌可以保

持几十年。冷镀锌是在电镀槽内通过电流单向性使锌逐渐镀上金属外表，生产速度慢，镀层均匀，厚度较薄，一般几个月就会锈蚀。相对热镀锌，电镀锌生产成本较低。

冷拔丝生产厂家-安徽中泰(在线咨询)-阜阳冷拔丝由安徽中泰金属制品科技有限公司提供。安徽中泰金属制品科技有限公司(www.ahztjs.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！