

乐山松下蓄电池厂家现货价格

产品名称	乐山松下蓄电池厂家现货价格
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 型号:12V38AH 产地:沈阳
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

乐山松下蓄电池厂家现货价格

(1)、随UPS电源使用时间的延长，总有部分松下蓄电池的充放电特性会逐渐变坏，端电压明显下降，这种松下蓄电池的性能不可能再依靠UPS电源内部的充电电路来解决，继续使用会存在隐患，应及时更换。

(2)、对于松下蓄电池内阻增大，用正常的充电电压对电池进行充电已不能使松下蓄电池恢复其充电特性的松下蓄电池应及时更换。电池的内阻一般在10~30mΩ，如松下蓄电池的内阻超过200mΩ以上，将不足以维持UPS的正常运行，对内阻偏大的松下蓄电池必须更换。

松下电池平时不需要特殊维护。观察液体比重计观察孔显示：绿色为电池电量充足；黑色为电量不满；白色为电池基本无电。蓄电池观察孔出现黑色显示时需进行补充充电；观察孔出现白色显示时需更换蓄电池。

注意事项： 蓄电池应存放在温度为5-40摄氏度的干燥、清洁及通风良好的场所。 应不受阳光直射，离热源（暖气设备等）不得少于2米。 应防止雨淋及灰尘等杂质，避免外部短路放电。 不得倒置及卧放，避免受任何机械冲击或重压。 蓄电池必须充足电贮存，不能亏电贮存。 蓄电池放置时避免倾斜，严禁倒置及磕碰。 每三个月应对电池电压检查一次，当电压低于12.5伏时，应该及时补充电，避免长期贮存后充电困难，影响蓄电池寿命。 电池使用或存放时，应经常检查排气孔是否畅通，以防电池变形或炸裂。 充、放电过程中，应保证环境通风良好，排除酸雾及充电过程中产生的可燃气体，使室内空气较为新鲜，以减少酸性分子对人员和设备的侵蚀，并避免可燃气体引燃。 经常检查蓄电池盖板上的荷电密度计的颜色，并根据颜色进行保养、维护和更换。

在松下蓄电池的制造过程中，有很多东西是必须严格控制的，一是粉尘，二是金属颗粒，三是水分。

水分对蓄电池影响巨大，主要会造成以下不良后果：

1、 电解液变质，使电池铆钉生锈

我们公司电池的所用的电解液，是不能在水分过高的环境下使用的。电池注液的时候，必须要在小于1%湿度的环境下，并且注液后赶快封口，阻止电池内部和空气接触。如果水分过高，电解液和水分反应，生成微量有害气体，对注液房环境有不良影响；这也会影响电解液本身的质量，使得电池**能不良；还会使电池铆钉生锈。

2、 电池内部压力过大

水分会和电解液中的一种成分反应，生成有害气体。当水分足够多时，电池内部的压力就变大，从而引起电池受力变形。如果是手机电池，就表现为鼓壳；如果是我们的26650电池，就表现为高度超标。如果是我们的32**电池，那防爆阀就会开裂，电池也就报废了。当内部压力再高的时候，电池就有危险了，爆裂使得电解液喷溅，电池碎片也容易伤人。

3、 高内阻(High ACR)

电池在使用的时候，内阻小，就能进行大电流放电，电池的功率也就很高；如果内阻大，就不能进行大电流放电，电池的功率也就比较低。比如手机电池，快没电的时候，可以收发短信，但不能打电话，一打电话就关机。这是因为打电话的时候，需要的功率大于收发短信所需。

4、 高自放电(HSD)

自放电，是指电池在不使用的情况下，电量也会损耗。当这个损耗在规定的情况下超过一定量之后，这只电池就被认为是高自放电，成为B品或报废电池。

HSD很严重的时候，充满电的电池，过不了多久，电量就会损耗殆尽，甚至使的电池的电压变为0V。

而我们公司生产的锂离子电池，任何情况下电压是不能低于2.0V的，如果电压低于2.0V，电池就会出现不可逆转的化学反应，就失去了循环充放电的能力，电池也就报废了。

对于客户（使用者）而言，自放电所引起的结果就是，手机今天充电，明天就没电，电动车今天骑来公司的时候，还是满电的，下班的时候，就已经没有电了，停在停车场半个月，重新启动时没有电了。这些，都是自放电电池在客户端的表现，它会让电池失去使用功能，而导致客户非常不满。

对于我们自己而言，高自放电的电池多了，我们的合格率就低了，如果有5%的电池高自放电，当我们产量达到40000只/天的时候，就意味着每天有2000只电池需要报废，意味着14万块钱要报废，一年将有168万块报废，如果用来买，意味着报废了10辆中档轿车，如果买房子，在常州新北区应该可以买两三套了。

5、 低容量

电池内部水分过高，损耗了电解液的有效成分，也损耗了锂离子，使得锂离子在电池负极片发生不可逆转的化学反应。消耗了锂离子，电池的能量就减少了。

用26650电池给电钻供电，充满电后本来可以使用1小时，因为电池内部有水分，就只能使用50分钟了；用将来的用32**电池来供电，充满电后本来可以行驶150公里，结果只能行驶130公里，如果偏偏前不着村后不挨店，没法充电的话，还得找个拖车来拖。

。

6、低循环寿命

我们公司的电池，是锂离子电池家族中，寿命最长的，26650可以充放电循环3000次。如果水分超标，情况就不会这么乐观了。

26650装进电动工具，承诺给客户说可以使用5年，结果4年就充不进电、干不了活了，客户会答应吗，还会买我们的电池吗？

32**装进电动 ，承诺可以使用10年，结果8年9年的时候，开不了几公里就没电了。如果我们自己就是用户，我们会答应吗？

7、电池漏液

当电池内部的水分多的时候，电池内部的电解液和水反应，其产物将是气体和氢氟酸，氢氟酸是一种腐蚀性很强的酸，它可以使电池内部的金属零件腐蚀，进而使电池最终漏液。

如果电池漏液，电池的**能将急速下降，而且电解液还会对使用者的机器进行腐蚀，终而引起更加危险的失效。