

板式家具生产工艺流程是怎样

产品名称	板式家具生产工艺流程是怎样
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

板式家具生产工艺流程是怎样？板式家具是以人造木质板材为主要基材并采用连接件结合的家具产品。板式家具产品的个性化需求要求企业要将产品与电子商务结合并且生产柔性化，能够根据消费者的需求进行生产过程的调整，比如尺寸、外观、颜色等。本文详细介绍了板式家具的生产工艺流程。

1、六大主要步骤(1)放样：无论你衣柜、电视柜还是酒柜等，每件家具产品生产之前都要先经过放样师放好样，不过放样一般只用在做异型的家具结构上。(2)选料开料：通常而言，家具工厂选料都是按照以下标准来进行的：首先，木材材质纹理美观，重量适中，强韧度要好；其次是注重木材质量，剔除死节、爆裂、发黑、发霉及树芯线等缺陷，体现良好的用材水准；之后就是安排开料，每件产品都是按照图纸上的尺寸比例来开好料的，开好料的产品则拿到木工车间先开始生产。(3)木工：木工其实就是产品的各分件从开好料的毛件加工成图纸所要求的形状与尺寸的一个过程。(4)油漆：油漆这一步对于家具做出来的效果影响是至关重要的，其表面的光滑度、亮度决定着家具的美观度。好的家具品牌、环保的产品在用漆上更是严格要求的。(5)扞布：沙发椅子或其他需要扞布的产品，在做完油漆之后就要开始扞布了，工序流程大概为裁布/裁海绵—喷胶—扞布，首先要将布料与海绵都裁剪好，海绵才好之后要放到家具上面比下比例，有弧度的要将弧度磨出来，然后固定在家具上就好了，接下来喷好胶后扞布就好了，扞布用到的拉扣还有布拉扣与水晶拉扣等等。(6)安装与包装：所有产品的工序都完成之后，就要将一些配件等等安装上去了，安装完毕产品也最完成了。产品的包装对于保护产品方面也是至关重要的，一般都要先用珍珠棉包好家具的每个部位再用纸皮进行包装，再用胶带全部封好，然后再进行钉木架保护。

2、生产流程详解由于现在很多人都选择定制的板式家具，所以，下面就以板式家具为例，介绍其详细的生产工艺流程。板式家具生产工艺流程要从原材料的准备，经过木工制作、油漆涂饰到最后产品包装入库等诸多环节和步骤组成。板式工艺的复杂程度同产品的外观设计、产品结构、用料以及生产线上产品品种的种类数量等诸多因素息息相关，对于抽屉底板只需进行开料即可，而对于蜂窝空心的地柜面板，就单一面板的加工就要二十几道工序才能完成。3、生产工艺流程板式家具因其表面材料和表面装饰效果的不同也有不尽相同的工艺流程，主要代表类别有：木皮板式家具、贴纸板式家具、实色板式家具、三聚氰胺类板式家具以及由以上类别的一种两种或多种组成的混合类别板式家具。为方便操作通常板式家

具制作分为A、B两线。A线为中纤板贴纸或白油走涂装线的工件，路线具体为：A：开料 压板(钉装) 清边(开槽) 锣机 批灰 贴纸 底漆 干砂 面漆 安装。B：加工板(饰面板)加工路线具体为：开料 压板 清边 封边 修边 安装——因B线工作程序简单，通常B线开料时间比A线开料时间推迟3-4天，以便于两线配套入包。板式家具由于价格便宜、拆装方便、色彩艳丽等特点，已经成为年轻快消群体的第一选择。板式家具的生产流程在很大程度上影响了企业所消耗的成本，企业想要具有规模优势又要满足消费者需求，这就决定了生产必将走向智能化与数字化。信息化时代已经来临，唯有与时俱进才能快速适应内外变化。数夫是国内家具ERP软件、MES系统、CRM系统、SCM系统的龙头企业，它是助推家具行业信息化、智能化转型升级的引擎。详情咨询：400-1166-002。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造