

# 矿井安全监测系统-井下监测监控系统

产品名称	矿井安全监测系统-井下监测监控系统
公司名称	淄博华胜自动化控制科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:淄博华胜 型号:KJ307 产地:淄博市
公司地址	山东省淄博市张店区东一路50号院3号楼401室
联系电话	15963719256 15963719256

## 产品详情

我国煤矿资源丰富，但作业环境特殊，事故发生率较高，安全生产一直是煤矿企业关注的重点。为解决这一问题，关键是建立一套完善可靠的煤矿安全监测系统-井下监测监控系统，形成井上井下信息共享、科学调度和安全预警通道。煤矿安全监测系统-井下监测监控系统主要用于监测井下一氧化碳浓度、二氧化碳浓度、甲烷浓度、硫化氢浓度、矿尘浓度、瓦斯浓度、风速、风量、温度湿度、风门状态、设备启停等，实现应急报警和设备控制，能为管理人员提供实时、动态信息，为调度、决策和应急救援提供信息支持。系统组成该系统主要由传感器、执行机构、监控分站、电源、传输接口、主机电脑、系统软件、大屏幕、电缆、接线盒等组成。系统功能1、井下监测，对井下环境参数和设备参数等进行监测，并将监测数据传输到地面监控中心。2、所有监测信息均可以在地面监控中心存储、显示，管理人员可进行查询。3、图表、图形功能，监测软件将监测数据整理形成图形、曲线，展示更直观。4、通过网络实现信息共享，为政府部门、企业提供决策的依据。5、依靠监测功能获取的信息对设备进行控制，例如，断电、报警。6、自检及自诊断功能，系统可进行自检，故障区域不影响系统的正常运行。系统优势1、设备升级，系统内所有设备都进行了抗干扰设计，具有声光、语音报警功能。2、新增高浓度激光甲烷传感器、无线激光甲烷传感器、粉尘传感器、温湿度传感器和其他多种其他传感器，且传感器的防护等级都达到IP65。3、系统容量大，可长时间存储监测数据，便于进行数据分析或事件追溯。4、操作简单，具有多种数据查看和检索方式，画面编辑、图形及报表生成功能。5、超强自检功能，系统可对软件、设备、数据传输故障等进行自诊断，并进行故障报警。6、可与其他矿用系统融合联动，实现数据共享，实现数据的综合分析和利用。软件功能(1)系统软件，安装在监控主站，用于接收监测数据，进行数据统计、分析、存储、显示、报警等操作。(2)监控主站，一般选用工控或普通计算机，实现矿井的在线监控。(3)大屏幕终端，为监控人员展示监测数据、图形及监测地点情况等。(4)地市安监部门终端，实现信息共享，安监部门可及时了解某个矿井的监测情况。(5)矿用本安型网络交换机，连接井下终端设备，提供网络交换，实现数据传输功能。(6)隔爆电源，为井下设备提供本质安全电源。(7)矿用本安型监控分站，接收传感器信号并进行处理，将其传输至监控井上主站，还可接收主站命令，控制执行组件进行相应操作。具有线性校正、超限判别、逻辑运算等数据处理能力。(8)传输接口，接收监控分站发送的信号送监控主站进行处理，接收主站信号送达相应的分站。(9)各类传感器，用于监测环境参数和设备运行状态，将被监测物理量转换为电信号传输至监控分站。包括气体传感器、粉尘、温度、液位传感器等。(10)执行组件，包括断电控制器、声光报警器、设备开停等，根据系统指令用于控制设备状态。煤矿安全监测系统，能够进行生产的监测、调度和管理，依靠采集准确的信

息来科学得指挥井下生产，避免更多安全隐患，对煤矿安全生产来说意义重大。