

# 电火花线切割 华东 DK7750

产品名称	电火花线切割 华东 DK7750
公司名称	泰州华东数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:华东 型号:DK7750
公司地址	泰州市姜堰区白米镇工业集中区内
联系电话	0523-88335999 13852659999

## 产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	华东
型号	DK7750	适用行业	通用
最大切割厚度	500 ( mm )	最大加工速度	80 ( mm/min )
最大加工电流	5 ( A )	表面粗糙度	Ra 2.5 ( um )

我公司生产的数控线切割机床具有如下特点：

1、技术指标：几何精度：按gb7926-2005标准数控精度：按gb7926-2005标准定位精度:0.005mmt重复定位精度：0.003mm加工精度：切割直体精度 0.008mm 切割圆精度 0.015mm最大加工速度 100mm<sup>2</sup>/min 表面光洁度ra 2.5 μ m最大加工电流：5a最大短路电流：>7a最小加工指令：0.001mm最大加工指令：±999.999mm2、性能特点：?高精度：精度保持性高，机床精度可维持十年不变。?高性能：高效率低丝耗，可实现大电流快速无条纹切割，连续加工不断丝，保证真圆度过及直角位。?高可靠性：性能稳定，平均无故障率可达99%以上。3、功能部件：?滚动部件：采用国家定点厂生产的高精密滚珠丝杆，高刚性滚动导轨，采用进口nsk品牌的精度轴承，采用大力矩五相十拍步进电机驱动，储丝筒经过全息动平衡检验，导轮组件整体结构设计，从而保证了机床的高速化，高精度化运行。?数控系统：采用智能化pc数控系统~高品质pc机，hi软件控制，autop软件编程，抗干扰能力强，自动化程度高，性能稳定可靠。?高频电源：采用高性能全数字脉冲电源（主振电路高速数字振荡，大功率vmos场效应管作功效），频率可调，具有性能稳定，输出功率大，切割速度快，表面光洁度高，电极丝损耗水小等特点。?电气元件：机床及控制柜的关键电气元器件均采用优质进口件（如集成块，晶体管，功率管，整流桥，继电器等），以确保质量。?网络接口：配有acd数据接口，可进行rs232或rs485串口传输，使机床具有网络连接功能，可实现远程传输。4、机床功能：?三维四轴联动，编控一体化，dxf图形文件直接读进编程，加工图形实时跟踪，工作轮廓三维造型，多种加工状态显示。?具有上下异形，等锥，变锥切割，分时切割，停电记忆，短路回退，断丝保护，靠边定位，模拟校验，自动停机，自动找中心，任意角度旋转，快速回零检查，

特殊图形自动编程等二十多种功能。