

永康凿子 {广华工具}厂家定制 凿子定做

产品名称	永康凿子 {广华工具}厂家定制 凿子定做
公司名称	永康市广华工具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西溪镇长龙工业区大亚路11号
联系电话	13248889987

产品详情

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」、「雕刻刀」、「刻木刀」、「雕花凿」、「雕花刀」、「木柄凿子」、「平凿」、「半圆凿」等产品的实力厂家。

「凿子」厂家与您分享：

斜凿：最常见与常用的凿子，常用于制作榫舌等。两边会有斜边，用于减少工具与木件间的摩擦。末端的金属卡箍让凿子的木柄不易被敲裂而更耐用。敲打的时候注意工具与木件的垂直对齐，木件也要用夹具固定好

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」、「雕刻刀」、「刻木刀」、「雕花凿」、「雕花刀」、「木柄凿子」、「平凿」、「半圆凿」等产品的实力厂家。

「凿子」厂家与您分享：

凿的修理

凿子的磨砺和刨刃的磨砺方法基本——致，但因凿子的凿柄长，磨刃时要特别注意平行往复前后推拉，用力均匀，姿势正确。千万不能一上一下，使刃面形成弧形。磨好的刃，刃部锋利，刃背平直，刃面齐整明亮，不得有凸棱和凸圆出现的状况。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「凿子」厂家与您分享：

纵割法

锯割时，将木料放在板凳上，凿子厂家直销，右脚踏住木料，并与锯割线成直角，左脚站直，与锯割线成 60° 角，右手与右膝盖成垂直，人身与锯割线约成 45° 角为适宜，上身微俯略为活动，但不要左仰右扑。锯割时，永康凿子，右手持锯，左手大拇指靠着锯片以定位，右手持锯轻轻拉推几下（先拉后推），开出锯路，左手即离开锯边，当锯齿切入木料5mm左右时，左手帮助右手提送框锯。提锯时要轻，并可稍微抬高锯手，送锯时要重，凿子批发，手腕、肘肩与身腰同时用力，凿子定做，有节奏地进行。这样才能使锯条沿着锯割线前进。否则，纵割后的木材边缘会弯曲不直，或者锯口断面上下不一。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康凿子-广华工具厂家定制-凿子定做由永康市广华工具厂提供。永康市广华工具厂(ykgh.1688.com)在雕刻工具这一领域倾注了无限的热忱和热情，广华工具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吕小姐。