

压电阀点胶原理|压电喷射阀|日成精密

产品名称	压电阀点胶原理 压电喷射阀 日成精密
公司名称	东莞市日成精密仪器有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	阀体材质:不锈钢 撞针材质:钨钢 喷嘴材质:钨钢
公司地址	广东省东莞市厚街镇下汴富民路12号之一万卓国际制造港13楼
联系电话	86 0769 85384121 18925701272

产品详情

压电阀工作原理

压电驱动撞针式喷射阀工作原理：

初始时刻，胶体充满阀体通道，撞针上部受压紧靠在喷嘴底部并封住喷嘴出口，压电制动器被施以高电频，压电致动器横向伸长，撞针向上抬起，此时喷嘴打开，外部气压驱动胶液填充撞针上移所形成的阀体空隙，并使一定量的胶液流出喷嘴，压电制动器被施以低电频，压电制动器和菱形放大机构收缩，同时在弹簧回复力的作用下，撞针向下高速撞击喷嘴内腔体并封住喷口，被挤在喷嘴内的腔体在惯性力作用下喷射出去，形成胶滴，在驱动信号高低电频交替作用下，撞针不断上下往复振动，从而实现高速喷射点胶，通过改变驱动电压幅值、频率、占空比等可对撞针振幅、频率进行调节，进而实现对胶滴喷射性能的控制。