

彩钢板房 鲁工钢结构 渝北区彩钢板房厂家

产品名称	彩钢板房 鲁工钢结构 渝北区彩钢板房厂家
公司名称	重庆鲁工钢结构工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市恒胜万合钢材市场
联系电话	18883399170

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆鲁工钢结构工程有限责任公司

彩钢板生产工艺流程

彩钢板（又名：彩板、彩色涂层钢板）是以冷轧钢板和镀锌钢板为基板，经过表面预处理（脱脂、清洗、化学转化处理），以连续的方法涂上涂料（辊涂法），经过烘烤和冷却而制成的产品。

涂层结构有二涂一烘、二涂二烘等，綦江区彩钢板房防火，免维护使用年限根据环境大气不同可为10 - 30年。

常见的二涂二烘型连续彩色涂层机组工艺流程主要生产工序为：开卷机-----缝合机-----压辊-----涨力机----开卷活套-----碱洗脱脂-----清洗----烘干-----钝化-----烘干-----初涂-----初涂烘干-----面漆精涂-----面漆烘干-----风冷降温-----收卷活套-----收卷机-----（下卷打包入库）。

彩钢夹芯板

早期在内地市场俗称“赤晓板”彩钢夹芯板产品是由两层成型金属面板（或其他材料面板）和直接在面板中间发泡、熟化成型的高分子隔热内芯组成。这些夹芯板成品便于安装、轻质、高效。填充系统使用的也是闭泡分子结构，可以杜绝水气的凝结。外层钢板的成型充分考虑了结构和强度要求，并兼顾美观，内面层成型为平板以适应各种需要。

分类

1.就芯材来分有六种：彩钢夹芯板即EPS夹芯板（市场上，应用最为广泛的品种）；挤塑聚乙烯夹芯板即XPS夹芯板；鲁工彩钢夹芯板硬质聚氨酯夹芯板即PU夹芯板；三聚酯夹芯板即PIR夹芯板；酚醛夹芯板即PF夹芯板；鲁工夹芯板即RW夹芯板。

2.就面板来分有两种：金属面板与非金属面板两种。金属面板易加工，可以做成各种形状，但有些场合非金属面板有着金属面板所不及的作用，如耐腐蚀、耐撞击方面等。广泛用于大型工业厂房，仓库，体育馆，超市，医院，冷库，活动房，建筑物加层，洁净车间以及需保温隔热防火的场所。夹芯板外形美观，色泽艳丽，整体效果好，它集承重，保温，防火，防水于一体，且无需二次装修，安装快捷方便，施工周期短，综合效益好，是一种用途广泛，极具潜力的高效环保建材。

如何选择一个可靠的彩钢夹芯板合作伙伴？

一、看厂家的规模和生产能力：

1.有规模的厂家对口碑和信用度更加注重，不会冒风险去以次充好，偷工减料，特别是消费者对产品不是特别了解的情况下，建议去实地考察。

2.有规模的厂家对原材料的采购更加谨慎和严格，作为技术含量不是太高的夹芯板行业来说，原材料的好坏直接影响质量，如岩棉烘道板和洁净室净化板所用的岩棉密度必须在80K以上，才能确保保温和强度，大部分人对这个是没有概念的，只能靠厂家自觉把控。

3.生产能力强的厂家基本上能做到专机专用，一个机型只生产一个板型，品质相对稳定。

二、看厂家生产工艺是否完善，工序是否精细化：

1.作为一个连续性生产的产品，只有做到标准化，规范化，彩钢板房，靠团队协助，每个员工分工明确，熟悉产品的出厂标准，有书面的体系文件做保障，才能不断的积累进步并生产出质量稳定的产品。

2.以玻镁夹芯板为例，主要工序：玻镁平板的配制->玻镁平板的切割->玻镁架子的压制->架子表面的打磨->钢板与芯材的复合 正常来说，一个厂能全部完成以上工序，那生产的玻镁板基本上不会有大的问题，而实践证明，以上任何一道工序的缺失，都会留下严重的隐患，如缺少表面的打磨，渝北区彩钢板房厂家，除粘接强度受影响外，时间一长夹芯板就会有脱胶，起泡的现象。

重庆鲁工钢结构工程值得您信赖的公司哦

彩钢板房-鲁工钢结构-渝北区彩钢板房厂家由重庆鲁工钢结构工程有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆鲁工钢结构工程有限责任公司（www.cqlugong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢结构具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.cqlggjg.com）还是从事重庆钢结构彩钢房，钢结构彩钢房定制，四川钢结构彩钢房的厂家，欢迎来电咨询。