

# 搪玻璃反应釜反应罐 反应釜 程明化工

产品名称	搪玻璃反应釜反应罐 反应釜 程明化工
公司名称	山东程明化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区西八路南首
联系电话	13964370996

## 产品详情

### 搪玻璃反应釜与搪瓷反应釜的区别

两种反应釜都是防腐型反应釜。搪玻璃是在金属釜内部预先烧结上一层玻璃，搪瓷是烧结上一层陶瓷，起到抵御化学腐蚀的作用。

搪玻璃与搪瓷的工艺办法、资料本钱不一样，价钱有些差异。

搪玻璃反应釜不能用于碱性物料，由于玻璃会被碱溶解，而被腐蚀，而搪瓷反应釜酸、碱都能运用。

两种都是防腐型反应釜。搪玻璃是在金属釜内部预先烧结上一层玻璃，搪瓷是烧结上一层陶瓷，起到抵御化学腐蚀的作用。

### 谈搪瓷反应釜搪瓷设备瓷釉冷喷与热喷区别

目前，搪瓷设备行业中瓷釉喷粉主要分为两大类：冷喷（粉）和热喷（粉）。北方的大部分搪瓷设备生产厂家一般使用冷喷技术，反应釜，而南方的搪瓷设备生产厂家则大都采用热喷技术。下面浅谈一下冷热喷粉的区别及优劣：

搪瓷设备的质量除了与瓷釉的好坏有关系外，还与搪瓷设备所选用喷涂技术有重要的关系。简单来说，搪玻璃反应釜储罐，冷喷是搪瓷设备的毛坯在冷却常温状态下进行的喷粉作业，热喷则是搪瓷设备毛坯在未完全冷却即达到可工作状态下进行的喷粉作业。冷喷便于工人对钢坯及瓷粉的一次次的修磨及精细化作业，且瓷粉中水份自然干燥，此技术作业下的瓷层薄（有效厚度大），烧成遍数多，成本较高；热喷是在搪瓷设备未完全冷却时就进行作业，搪玻璃反应釜反应罐，瓷釉瓷粉中水份通过未冷却钢板强制干燥，所以周期性快，不锈钢反应釜，设备产量大，也因为温度的问题，热喷粉只能对每一次的生产缺

陷进行覆盖性作业，无法精细修磨，所以其搪瓷设备瓷层较厚，成本相对低廉。

搪瓷反应釜部分工况选用说明如下：

1、下展式放料阀适用于结晶体物料，对于颗粒度较大的物料放料效果较理想，由于密封阀片是F46材质，耐温在100摄氏度以下，且不耐磨，必须注意。具体使用时，可以更换成四氟材料，这样耐温也能达到220摄氏度。

耐磨性也提高了。特殊情况下，颗粒物较为粘稠，可以在阀芯端部加长形成刺状物，这样在阀门连续开闭时，可以作为“炉钎”使用。达到疏导物料的目的。

2、上展式放料阀适用于制药企业反应釜下料口无积料需求。特殊情况下，由于采用上展式，在物料沉淀时可以有效的疏导物料。从而快速的放料。

搪玻璃反应釜反应罐-反应釜-程明化工由山东程明化工设备有限公司提供。山东程明化工设备有限公司（[www.cmchemical.net](http://www.cmchemical.net)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。程明化工——您可信赖的朋友，公司地址：山东省淄博市张店区西八路南首，联系人：许经理。