

# 爬架自动冲孔机 爬架自动冲床机设备 爬架

产品名称	爬架自动冲孔机 爬架自动冲床机设备 爬架
公司名称	佛山市江浩机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区石啃三村文海围工业区16号B
联系电话	13902842132

## 产品详情

### 一. 常规参数：

- 1.电机：7.5kw/380v
- 2.油泵：31排（高压叶片泵）
- 3.主油缸：RO100\*100-50-80（重型100焊接油缸，行程100，可调50）
- 4.夹管油缸：RO63\*70-50-40（重型63焊接油缸，行程70，可调50）
- 5.夹模油缸：RO63\*100-80-45（重型63焊接油缸，行程100，可调50）
- 6.送料油缸：RO63\*300-280-40（重型63焊接油缸，行程300，可调280）
- 7.机台外尺寸：1800\*800\*1600
- 8.机台压力：25T-10T-10T-15T
- 9.效率：1s/3孔
- 10.zui大可冲100\*100方管，100圆管。
- 11.冲管厚度：5.5

### 二. 功能特点：

- 1、简单操作系统，仅需调节油缸行程即可进行产品加工，易操作。

- 2、控制系统：三菱PLC控制组+8寸触控屏。
- 3、加工范围广：通过更换模具可加工5-50mm的孔（可根据客户要求定制）。
- 4、本机能在复杂形状的管件上加工全孔或半孔。
- 5、本机zui长可加工6米管型。

加强新产品研发的力度，争取在市场上创造更大的价值和提升行业水平。佛山市江浩机械设备有限公司引进先进的生产设备，包括各类先进摇臂钻出、车床、数控线切割、各类数控大型生产设备，专业生产数控全自动冲孔设备、半自动冲孔机、防盗门门锁冲孔设备、门花冲孔设备、防盗网冲孔设备、锌钢护栏冲孔设备、汽车护杠冲孔设备等等，针对各类需要加工成型的金属。质量是企业的生命，

佛山市江浩机械设备有限公司以质量求生存。公司投入巨资，致力于生产管理和品质控制，建立了专业的售后团队和质量检测团队，对产品质量进行严格把关，做到以质量求生存，做好产品，做客户满意的产品。先卖信誉后卖产品：质量是产品的生命，信誉是企业的根本，产品合格不是标准，用户满意才是目的。营销不是“卖”而是“买”，是通过销售产品的环节树立产品美誉度，“买”到用户忠诚的心。

中型货架是由立柱，横梁，层板组装而成的，独立的一组有两片立柱，爬架，这样的货架叫做主架。如果把几组组装成为一列，爬架全自动打孔机器，那么除了组需要两片立柱外，其他的可以和它前面的一组共用一片立柱，这样的货架叫做副架。如果是要经常移动的货架，推荐全部使用主架。主副架连接的货架一定要跟着主架移动。主架：两片立柱

（一片立柱：两个立柱加几根横拉斜拉。）横梁（一层要有两根横梁。）层板（层板是放在两根横梁上面。）副架：一片立柱（一片立柱：两个立柱加几根横拉斜拉。）横梁（一层要有两根横梁。）层板（层板是放在两根横梁上面。）不同类型货架采用不同的孔型，爬架自动冲床机设备，以便横梁的挂接。现今市场常用的孔型有，梯形孔，蝴蝶孔，菱形孔，豆芽孔，爬架数控冲孔机，八字孔等孔型。具体采用何种孔型并没有规定执行标准，大部分是各个厂家根据自己生产工艺采取相应孔型。对于中型货架，市面上较多采用的是梯形孔和蝴蝶孔。梯形孔冲压方便，便于客户进行二次扩充；蝴蝶孔美观大方，牢固易安装。南方也有厂家采用自己独有的孔型，这样客户再进行货架改造则必须依靠其厂家。安装步骤1.竖起一个柱片，在底部蝴蝶孔出插入两根横梁注意对齐。2.竖起另一个柱片，按步骤1方式插入横梁注意对齐。3.按照以上插入方式，把其余的横梁按照所需层高依次插入注意对齐。4.把层板依次放入P型梁上，完成。

爬架自动冲孔机(图)-爬架自动冲床机设备-爬架由佛山市江浩机械有限公司提供。爬架自动冲孔机(图)-爬架自动冲床机设备-爬架是佛山市江浩机械有限公司（fsjianghao.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：植先生。