

双面磨床生产厂家 无锡市兴峰机器 金华双面磨床

产品名称	双面磨床生产厂家 无锡市兴峰机器 金华双面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

为了提高双端面磨床震动送料盘的安全性、可靠性和送料速度，分享一种快速准确的双端面磨床震动送料盘，这种送料盘不仅速度快、而且成本低、结构简单，非常适合大批量生产。

双端面磨床的震动送料盘，设有震动电机和圆锥料盘，圆锥料盘设在震动电机上，料盘的侧壁为圆锥形结构，双面磨床加工尺寸，料盘侧壁上设有输料通道，料盘侧壁的内表面设有螺旋形轨道，螺旋形轨道的一端设在料盘的底部，另一端设在输料通道的端部下侧。

这种双端面磨床金刚石笔单臂修整结构，设有砂轮、修整臂、床体、修整轴、轴承、连杆、液压油缸、金刚石笔，其特征在于：所述的砂轮呈圆形水平放置，两片砂轮中间设有修整臂，修整臂左侧设有金刚石笔，用于修整两片砂轮的内端面；修整臂右侧安装在修整轴上，修整轴两端通过轴承固定在床体上，双面磨床生产厂家，在修整轴的上侧设有连杆，连杆的另一端连接在液压油缸上，液压油缸可带动连杆旋转一定角度。将单臂修整引入到双端面修整结构以后，简化了修整结构，避免了双臂修整时需要将两片砂轮各自退回修整位的复杂过程，使修整效率和效果都得到有效提高。

包括支架，支架上设有储料转盘，储料转盘下安装有驱动机构用于驱动储料转盘旋转，储料转盘上成环状设有若干设开孔的储料垫板，每个储料垫板上固定有两根竖直平行的且可以调整间距的储料导向条，储料时待加工工件放置在储料垫板上并限位在两根储料导向条之间可以上下移动，双面磨床加工厂，在支架的一侧设置有感应机构与上料机构的上料工位对应，上料机构的上料工位下端装有顶升机构，金华双面磨床，其中顶升机构包括电缸、安装在电缸上的顶升滑块，顶升滑块上装有光轴，光轴上固定有与储料垫板上的开孔对应的顶升平板，当感应机构感应到储料垫板上没有工件时，顶升机构的光轴上升，使顶升平板将放置在储料垫板上的待加工工件升到适合上料机械手行进上料的位置。

双面磨床生产厂家-无锡市兴峰机器-金华双面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司(www.xfjq.com)是从事“双端面磨床,瓦型磨床,振动送料器”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:马总。