

龙华新区加工 dip后焊加工厂家 SMT加工设计

产品名称	龙华新区加工 dip后焊加工厂家 SMT加工设计
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

工艺流程：

来料检验 smt仓库收料 SMT、收料、备料 生产准备 锡膏印刷 BOM清单

《IQC来料检验规范》 《不合格处理流程》 发料单 用量及批量 机种资料 样板
钢网、工装夹具 程序编辑 《定位作业指导书》 材料准备，是否工艺要求的器件 锡膏 《锡膏
作业管理1.目视检查每一块2.对于BGA，龙华新区加工，密脚和排阻要用显微镜和有没有偏移，和3.对于
大器件要检4.对于要点红胶的 工程发料单 工程准备 · BOM · PCB文件 《印刷判定标准》75%
《设备参数的设定》 《贴片判定标准》

. OK OK NG OK NG 贴片 回流焊 首件检验(IPQC、操作员) CHIP元件：目视是否

翼型元件:目视有极性 有没有位移，锡膏 《贴片判定标准》
《设备参数的设定》 《设备的维护、维修及保养》 BOM清单
《首件检验规范》 静电防护 《温度设定条件》 《温度曲线测试方法》
《焊接品质判断标准》 《设备的维护、维修及保养》 AQI检测目视检测AOI 检测目视检测 修理 1.首
件过炉后，要认真检焊，位移，立碑，假焊，SMT加工设计，2。如有以上现象要分析原的修改措施，后
再过炉，有以上现象出现。 3.解缺后再过5-10块板看现象，确保没有后再批量4.每隔20分钟IPQC和班长的
板有没有不良现象，如措施。

DIP插件组装加工

加工流程

(1) 手插件作业

(2) 波峰焊接作业

(3) 二次作业 ICT测试

注意事项

(1) 作业者必须配戴静电环和静电手套。

(2) 测试前先确认设备的状态是否正常，工作气压、程式设定等是否符合O/I规定，测试夹具是否符合机种规格。如有异常及时联络TE人员。

(3) 在测试过程中需注意所有线材不可碰在一起，COB邦定加工定制，压力棒下压过程中不可压到PWB上零件。

(4) 按照O/I规定操作步骤进行测试。

(5) 不良时最多可连续重测两次。

(6) 良品在PWB相应的“ ICT ”位置用油性笔画圈。将PWB流入下一站。

(7) 如FUT测试有异常的PWB，需重测ICT应在测试ICT前在静电网上放电。

SMT贴片和DIP插件是PCBA加工的主要环节，COB邦定加工工厂，它们主要的区别就是SMT贴片加工不需要电子加工厂对PCBA板进行钻孔而是直接进行贴片加工，而DIP插件需要PCBA工厂对板子钻孔然后将元器件的PIN脚插入孔中。

从上面的介绍可以看出PCB也就是单纯的电路板，没有元器件的裸板，而PCBA则是经过PCBA工厂贴片加工的成品板或者是这个加工过程的统称。

龙华新区加工-dip后焊加工厂家-SMT加工设计由深圳市恒域新和电子有限公司提供。深圳市恒域新和电子有限公司(www.hyxinhe.com)在电子、电工产品加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，恒域新和一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘秋梅。