

森川机械节省人工 冲压模内攻丝机报价 广东冲压模内攻丝机

产品名称	森川机械节省人工 冲压模内攻丝机报价 广东冲压模内攻丝机
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

全自动冲压模内攻丝机的特点是什么？

- 1、主轴进退刀是依牙距自动精密配合，工作不会上浮。
- 2、操作者的两手可以自由的离开机械。
- 3、可作高速连续循环运转、坚固耐用。
- 4、初学者也可以顺利的操作。
- 5、高精度攻牙行程调整简单。
- 6、二重安全离合器装置能防止丝攻之折损。
- 7、多轴攻牙器的配合能产生高效率的作业。

森川机械专业生产冲压模内攻丝机，其加工生产的冲压模内攻丝机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。

全自动冲压模内攻丝机的特点是什么？

全自动冲压模内攻丝机在进行高精密攻牙时，行程调整简单，自动反转装置能自由调整攻牙行程，浅孔和有孔低加工件也能容易调整，双重安全装置能防止螺丝攻之损坏，主轴回转与上下、进退刀特设双重

安全离合器，主轴能自动停止，逆转退刀也不会损坏刀具。森川机械拥有一支强大的技术力量团队，能够为大家提供质量可靠的冲压模内攻丝机，而且森川机械的售后服务也非常的不错，大家购买了公司的产品之后完全不用担心售后服务问题。

一般来说，冲压模内攻丝机的操作注意事项与保养有以下几点

(1)操作前检查牙头是否上紧，工作台档位是否牢固，工作台面在滑轨上推拉是否灵活。

(2)操作时工作物要紧靠档位，不能斜靠以防攻牙攻偏位。

(3)攻牙时把待装五金装在牙头上，以匀力推进工作台，靠近牙头。要注意工件攻牙是否到位，否则要调节行程控制的位置。

(4)手不能放在攻牙头和工作台前进的正方向，以防夹伤手。

森川公司是一家集研发，生产为一体的冲压模内攻丝机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻丝解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的冲压模内攻丝机。