

垂直模内攻牙机 森川机械免费方案 垂直模内攻牙机厂

产品名称	垂直模内攻牙机 森川机械免费方案 垂直模内攻牙机厂
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

科尔诺森品牌的垂直模内攻牙机的优势

- 1) 攻牙机噪音低、安静。
- 2) 润滑度高、摩擦小。
- 3) 自动攻牙机轴承耐用、延长使用寿命。
- 4) 承载力好。

而其中滑动轴承的应用：转速要么高或低、承载力大、精度高的、特殊要求下的轴承等。

森川机械专业生产垂直模内攻牙机，其加工生产的垂直模内攻牙机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。

垂直模内攻牙机的应用非常的广泛

说到垂直模内攻牙机这一块了，模内攻丝技术的运用已非常普遍，尤其在汽车、电子、家用电器等领域。

科尔诺森品牌在国内模内攻牙技术领域有着影响深远的领导地位。2002年10月，森川推出了国内首台模内攻牙机，利用原有的销售网络平台，为越来越多的客户提供专业的模内攻牙技术配合与支援。

森川机械专业生产模内攻牙机，其加工生产的模内攻牙机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在使用过程当中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。

多孔垂直模内攻牙机的攻牙技巧

- 1、攻塑性材料的螺孔时，要加润滑冷却液。对于钢料，一般用机没或浓度较大的乳化液要求较高的可用菜油或二硫化钼等。对于不锈钢，可用30号机油或硫化油。
- 2、攻牙过程中换用后一支丝锥时，要用手先旋入已攻出和螺纹中，至不能再旋进时，然后用绞手扳转。在末锥攻完退出时，也要避免快速转动绞手，手旋出，以保证已攻好的螺纹质量不受影响。
- 3、攻牙时，丝锥与螺孔要保持同轴性。
- 4、攻牙时，丝锥的校准部分不能全部出头，否则在反车退出丝锥时会产生乱牙。
- 5、机攻时的切削速度，一般钢料为6-15米/分；调质钢或较硬的钢料为5-10米/分；不锈钢为2-7米/分；铸铁为8-10米/分。在同样材料时，丝锥直径小取较高值，丝锥直径大取较低值。

森川公司是一家集研发，生产为一体的模内攻牙机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻牙解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的模内攻牙机。