

气密性检测 英诺太科测试设备 发动机气密性检测

产品名称	气密性检测 英诺太科测试设备 发动机气密性检测
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

产品详情

密封不好原因

各旋转轴油封与金属件的配合间隙：油封的耐油性、耐磨性和回弹性能等差，会引起油封浸油后变软、变形、磨损减量、与轴配合力低等影响密封的缺陷；若油封的公差尺寸不符合要求，会导致因油封与轴配合过紧而损坏油封或因油封与轴配合过松而引起轴向窜动，终产生渗漏；若金属件密封面粗糙度超差，会导致因油封与轴配合不严而引起气密性渗漏。

b、橡胶

○形圈与金属件的配合间隙：产生气密性渗漏的原因、静密封垫片的密封部位：在进行密封垫片设计与选材时，对密封结构、通用小型汽油机工况、密封垫片与密封介质的相容性及其材质对温度、压力、介质的抗耐性等考虑欠周，导致密封垫片的材质或规格尺寸与通用小型汽油机的实际工况不符。这样就会发生因垫片老化、蠕变、裂纹、溶解、滞油、毛细、密封途径短等引起的渗漏。

差压气密性检测方式：也叫比较法，发动机气密性检测，需要一个标准无泄漏的产品(或者工件内部容积与检测产品容积相差不大的密封罐体)。原理在密闭的待测品内通入一定压力的气体，同时在一个标准品内通入同样压力的气体，小家电气密检测，静止一段时间，观察标准罐体内的压力与工件内的压力差从而判定产品是否泄漏。此气密性检测仪检测方式检测精度高，但是通用性不强，需要两个工装，阀气气密性检测，检测成本与压降型相对高一倍。

气密性检漏仪

气体密封性检测仪(又称检漏仪、气密仪、泄漏检测仪、干检仪、测漏仪)

传统的检测试件密封性(又称泄漏)是采用浸水或浸油目视气泡法,它的设备简单,结果直观,气密性检测,但检测精度和效率低,人为因素影响较大,无法实现自动定量测漏,同时还会给工件带来潮湿生锈,杂质浸入等不良影响及繁琐的试件表面附水(或油)后处理,甚至有些产品不允许用此方法检测,如:电子、电器元件等。

气密性检测-英诺太科测试设备-发动机气密性检测由英诺太科测试设备(太仓)有限公司提供。英诺太科测试设备(太仓)有限公司(www.innomatec-noleak.cn)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!