

涤纶印花布料 涤纶印花 联益纺织专业的印染厂

产品名称	涤纶印花布料 涤纶印花 联益纺织专业的印染厂
公司名称	石狮联益众成纺织科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市石狮市鸿山镇伍堡工业区冠宏厂内
联系电话	13599710593 13599710593

产品详情

涤纶的的购买三准则

1、看等级。针织涤纶面料按其质量优劣分为一等品、二等品、三等品和等外品。从织物各角度出发，选购一等品的针织涤纶面料质量自然优于其它等级产品。

2、看外观。织物外观与织物组织密切相关。所以，在挑选针织品时，还要仔细观察组织是基本组织还是变化组织，线圈之间的空隙，是松懈还是紧密，手感是柔软还是粗硬；织物的光泽、色彩、花型如何，当用双手拉织物时看其纵向或横向的弹性及延伸性如何，是否容易变型等等，总之，要观察其面料是否符合承做成衣款式的基本要求，达到织物外观与服装款式一致协调的效果。

3、看疵点。针织涤纶面料外观疵点较多，严重的疵点将会影响穿用的效果。如漏针破洞、缺丝、钩丝、断头、丝拉紧及严重的纬斜等。较轻的疵点，如油色丝、粗细丝、拼丝、结头节疤、色花、色差、卷边、坏边、反光等。有轻度疵点的布虽然能穿用，但影响织物的等级，

总之在选购针织涤纶面料时，织物上的疵点愈少愈好，涤纶印花厂，除等外品以外，涤纶印花面料，不能出现影响穿用严重的疵点。

此外，如果消费者选购针织涤纶外衣，还要观察其缝制的质量。线是否结实，缝合处是否精细，针眼是否过大等，一般来说，缝制针织涤纶外衣应采用11号针为佳，针头过粗，易将线圈破坏而出现针洞，影响针织涤纶外衣的质量。

石狮联益纺织科技专业从事印染行业长达28年，有着专业的印染经验，品质有保障。公司奉行“创优质

产品，让顾客满意；用科学管理，树行业典范”的质量方针，坚持“以人为本，强调员工quan面发展”的企业信条。欢迎大家来电咨询！

涤纶面料多久会起球

涤纶面料多久会起球？涤纶是化纤，手感相比较硬，光泽好，比较耐起毛起球。

涤纶，以前的叫法；现在法定的名称是聚酯纤维，是一种化学合成纤维，工业上可以做成各种形态和各种功能的一种常见的和使用最多的化学纤维。由于此材料形态各异，光从手感上有时候很难判定是不是为聚酯纤维了。

不同的聚酯纤维或者同一种聚酯纤维根据服用性能的需要，手感可以做光滑，柔软，有弹性的面料；也可以做成硬挺，折皱后快速回复的面料；也可以做生表面光亮，不透气但透水蒸汽的羽绒服面料。

常规的聚酯纤维产生，由于相互间的摩擦，易产生静电；而静电会使细纤维之间相互排拆或者相互吸引而易产生毛球。加了抗静电处理的产品和加捻之后的产品则不易起球。

石狮联益纺织科技拥有电脑制版、制网、圆网印花以及染色、涂层、定型等先进设备，主要攻克尼龙15D，20D超薄系列圆网酸性染料印花，涤纶印花布料，并从事各种平织布、化纤布、针织布、植绒布以及各类规格雨伞布和户外用品布料的印花、染色，可处理大门幅70英寸、11套色的产品，是全国极大的雨伞布生产厂家之一。有这方面意向的广大朋友们可拨打图片的上联系电话，欢迎来电咨询！

在对涤纶纤维染色时，为了要达到较好的染色效果，涤纶印花，通常需加入一定量的染色助剂。这些染色助剂在染色过程中的作用是多方面的，主要有：

- (1) 适当增加分散染料的溶解度；
- (2) 促进分散染料对纤维表面的吸附；
- (3) 对纤维进行增塑或提高溶胀程度，加快分散染料在纤维中的扩散速度；(4) 提高染料的分散稳定性。

一般地，涤纶纤维高潮高压染色中应用的助剂含有对纤维增塑的载体、对分散染料增溶或使染料悬浮体稳定的表面活性剂等。染色助剂涤纶纤维染色具有十分重要的作用。

石狮联益纺织科技专业从事印染行业长达28年，有着专业的印染经验，品质有保障，欢迎大家来电咨询！

涤纶印花布料-涤纶印花-联益纺织专业的印染厂由石狮联益众成纺织科技有限公司提供。石狮联益众成纺织科技有限公司 (www.lianyizz.com) 为客户提供“面料研发,各类规格雨伞布和户外用品补料的印花,染色”等业务,公司拥有“涤纶印花,尼龙印花,棉布涂料印花”等品牌。专注于色织、扎染、印花布等行业,在福建泉州有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:陈先生。