

威海液下渣浆泵 河北弘源 液下渣浆泵生产厂家

产品名称	威海液下渣浆泵 河北弘源 液下渣浆泵生产厂家
公司名称	河北汉江弘源泵业有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市南阳水泵工业区
联系电话	18730211009 18730211009

产品详情

如何改善液下渣浆泵的磨损

- 1.考虑介质特性合理选用材料：液下渣浆泵的使用寿命在很大程度上与所选择的材料是否恰当有很大的关系。选材过程中应充分考虑到浆体中固体颗粒的几何形状及粒径大小，若固体颗粒较小且形状规则，颗粒分布均匀且无锋利的尖状物，可选择橡胶类、工程塑料等非金属材料，液下渣浆泵生产厂家，在保证较好的耐磨性的同时也能降低成本。当浆体中固体颗粒几何形状极不规则，粒径组成分布较广时，应选用硬度高、耐磨性好的材料，如硬镍类、高铬铸铁类材料，威海液下渣浆泵，因这类材料对于抗击浆体中固体颗粒的磨损有一定的优势。
- 2.蜗壳和叶轮合理匹配：液下渣浆泵蜗壳的形状如设计不合理，会加快磨损，设计时应当考虑和叶轮匹配，在满足泵性能的同时尽量使蜗壳内液流的速度小，否则磨损会很严重。
- 3.采用合理的抗磨结构：采用合理的结构是减缓渣浆泵磨损的一个有效的途径。比如设置衬里，加厚衬套和叶轮，设置副叶片和副叶轮也能降低磨损。
- 4.采用合理的叶轮几何参数：为满足所需的扬程和减轻磨损，耐磨液下渣浆泵，选取较大的叶片进口直径和出口宽度，这样降低了叶轮进口处的相对速度，减小叶轮磨损，液下渣浆泵型号，防止堵塞。

ZJL液下渣浆泵概述：

ZJL型液下渣浆泵是立式单级单吸悬臂式离心泵结构，叶轮为半开式叶轮，在叶轮吸入边延伸处设有搅拌叶片。

ZJL立式渣浆泵适用范围：

主要用于环保、市政工程、火力发电厂、煤气焦化厂、炼油厂、炼钢厂、***、造纸业、水泥厂、食品厂

、印染等行业抽吸浓液、稠油、油渣、污浊液、泥浆、灰浆、流砂及城市排污沟道的流动污泥，以及含有泥砂渣物的流体和有腐蚀性液体。

有客户向我们反映，液下渣浆泵规格，在使用液下渣浆泵的时候有时候会出现卡壳的现象，那么它卡壳的原因是什么呢？

- 1、弹簧损坏，使旋片受力不匀。
- 2、装配不当，使某局部受力。

由于进气口的滤网丢失或损坏，使外部脏物，金属屑、玻璃屑等落入泵腔内，此外，泵转子、旋片端面与端盖间的间隙过小，摩擦发热使旋片伸长或过热过紧的摩擦加之旋片硬度过大，与毛刺互相碾括，使端面产生深划痕，**后烧结卡壳。当轴和轴套配合过紧时，再加滑润油路不通畅，也会因互相粘碾导致泵的卡壳泵。

河北汉江弘源泵业有限责任公司始终坚持“质量优先、用户就是上帝”的宗旨，以诚信为本，赢得了广大用户的信赖，产品广泛销售全国各地，有业务精、素质高的人员为您提供良好的产品和优质的售后服务。多年来，我厂广大职工、技术人员开拓进取，不断开发出适合国际市场和国内市场的机械产品。市场销售网点逐步增多，先后在全国各地设立了办事机构，满足各地不同的用户，液下渣浆泵，得到广大用户的一致好评。

欢迎各界人士及新老客户来本公司考察指导，或来电、来函洽谈业务。

威海液下渣浆泵-河北弘源-液下渣浆泵生产厂家由河北汉江弘源泵业有限责任公司提供。河北汉江弘源泵业有限责任公司（hbhjhy.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北石家庄的离心水泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领河北弘源和您携手步入辉煌，共创美好未来！