

金刚石锯片 金刚石锯片用途 寰宇工具

产品名称	金刚石锯片 金刚石锯片用途 寰宇工具
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

产品详情

金刚石锯片

鉴别切割片质量好坏的方法：

切割片采用玻璃纤维和树脂做增强结合材料，具有高抗拉、抗冲击和抗弯强度，广泛用于普通钢材、不锈钢金属和非金属的生产下料，金刚石锯片分类，优良的材料、精湛的工艺保证了对不同材料工件的高切割效率和好的经济效果。

作为一个生产切割片的厂家，我们今天主要讲一下鉴别切割片质量好坏的方法。具体如下：

- 1.观察石材切割机的外包装，外包装应图案清晰，没有破损，打开包装盒观察石材切割机的外观，应色泽均匀，塑料件表面无明显影丝和凹痕、不应有划痕或磕碰痕迹，外壳零件之间的装配错位 0.5mm，铝铸件涂料光滑美观无缺损，整机表面应无油污和污渍。
- 2.用手握持石材切割机，接通电源，用手频繁操动开关，使工具频繁起动，观察石材切割机开关的通断功能是否可靠。同时观察现场的电视机、日光灯是否有异常现象。以便确认工具是否装有无无线电干扰抑制器。
- 3.检查石材切割机的铭牌和说明书，铭牌参数应与3C证书上的一致。
- 4.根据使用者的需要，金刚石锯片类型，先区别家庭用还是专用，金刚石锯片，由于大多数的电动工具都是针对一些处理特殊工具所设计的，因此在选购前，金刚石锯片用途，应先区别其与一般家庭用的工具。通常它们的差别在功率上。
- 5.石材切割机通电运行一分钟，运行时用手握持，手应无明显感觉到任何不正常的颤动，观察换向火花，其换向火花不应超过3/2级，一般从工具的进风口处往里看，在换向器表面应无明显的弧光。运行时，应无不正常的噪声。

金刚石锯片

超薄切割片的两种固化树脂法：

切割片是用磨料和结合剂树脂等制成的用于切割普通钢材、不锈钢金属和非金属材质的薄片，超薄切割片是按照切割片的厚薄分出来的类别。超薄切割片一般的固化树脂方式有两种：热固化树脂和光固化树脂。

1、热固化树脂法

一般采用热固性酚醛树脂作为结合剂，将金刚石磨粒与树脂混合，然后用热压法烧结，热固化后再进行研磨加工，这种工序需要好几个小时，因此生产成本比较高。

2、光固化树脂

是光交联性聚合物，引发剂以及添加剂组成。它和热固化树脂本质的区别在于其固化的过程是靠吸收相应波长的光辐射而引起的化学反应，使光固化树脂从液体转变为固体。它从液体转变为固体是分子量增加的结果，而不是溶剂挥发所造成的，故具有快速固化、没有污染、节省能源的优点，但制约因素是其原材料价格较高。

在运用光固化树脂法制造超薄切割片方面，我国利用光固化树脂作为结合剂研制成功厚度为0.15mm的超薄型金刚石切割砂轮，并成功地完成了对单晶硅片的切割试验。

金刚石锯片在切割石材的过程中，会受到离心力、锯切力、锯切热等交变载荷的作用。由于力效应和温度效应而引起金刚石锯片的磨捐损。

力效应：在锯切过程中，金刚石锯片要受到轴向力和切向力的作用。由于在圆周方向和径向存在力的作用，使得金刚石锯片在轴向呈波浪状，在径向呈碟状。这两种变形都会造成岩石切面不平直、石材浪费多、锯切时噪音大、振动加剧，造成金刚石结块早期破损、金刚石锯片寿命降低。

温度效应：传统理论认为：温度对金刚石锯片过程的影响主要表现在两个方面：一是导致结块中的金刚石石墨化；二是造成金刚石与胎体的热应力而导致金刚石颗粒过早脱落。新研究表明：切割过程中产生的热量主要传入结块。弧区温度不高，一般在40~120 之间。而磨粒磨削点温度却较高，一般在250~700 之间。而冷却液只降低弧区的平均温度，对磨粒温度却影响较小。这样的温度不致使石墨炭化，却会使磨粒与工件之间摩擦性能发生变化，并使金刚石与添加剂之间发生热应力，而导致金刚石失效机理发生根本性变化。研究表明，温度效应是使金刚石锯片破损的影响因素。

金刚石锯片-金刚石锯片用途-寰宇工具(诚信商家)由丹阳市寰宇工具有限公司提供。丹阳市寰宇工具有限公司(www.dyhygj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！