

GP 6639厂商 科瑞棋传动

产品名称	GP 6639厂商 科瑞棋传动
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

产品详情

影响O形圈密封K3736.15-4性能的其它因素:

1、O形圈K3736.15-4的硬度

O形圈材料硬度是评定密封性能最重要的指标。硬度决定了O形圈的压缩量和沟槽*大允许挤出间隙。由于邵氏A70的丁晴密封都能满足大部分的使用条件，故对密封材料不作特殊说明，一般提供邵氏A70的丁晴橡胶。

2、挤出间隙

*大允许挤出间隙 g_{max} 和系统压力、O形圈截面直径以及和材料的硬度有关。通常，工作压力越高，*大允许挤出间隙 g_{max} 取值越小。如果间隙 g 超过允许范围，就会导致O形圈被挤出损坏。

无锡科瑞棋静候您的来电

HP磨煤机主要部件的结构与特点

(1)驱动部分

驱动部分由电动机通过联轴节、位于磨煤机下部的减速齿轮箱与磨碗轴相连接。传动系统的减速比是30 : 1，使磨碗以33.01r/min的恒转速旋转。电动机的功率560kW，977r/min。驱动部分具有自身润滑油强制循环和冷却系统，分别由油箱、油泵和冷却器所组成。润滑系统的*大流量是175L/min。因磨煤机处于正压工作条件下，为防止煤粉随同气体通过转动着的磨碗轴与静止部件间的间隙漏入驱动部分，在驱动部分设有密封空气的入口，使这一部分的压力高于上方碾磨区域，此密封空气来自密封空气系统。

(2)磨辊

辊是磨煤机的磨煤部件之一，它依靠压碎和碾磨两种作用将煤粉碎。煤落在磨碗的中间，煤受到磨碗转动而产生的离心力，并进入磨辊与磨碗之间。磨碗带动煤层，煤层通过摩擦力带动磨辊轴转动，磨辊碾煤的压力一部分靠磨辊本身的重量，但主要是依靠作用在磨辊上的弹簧紧力。

磨 辊孔盖K3736.15-12和 弹簧GP3271安装

磨辊孔盖和弹簧装置在制造厂已装成一整体，其主要安装步骤如下：

1用制造厂提供的弹簧预载装置TY03装在弹簧装置上，将弹簧预载到 186.7KN 预载力，锁紧。弹簧压缩长度为 25.4mm。由于液压缸行程限制，预紧要分多次进行。

2清洗磨辊孔盖的结合面及分离器体门框法兰，并涂以铁锚牌 609 密封胶。

3安装磨辊限位拉杆及锁紧螺母K3736.13-20。

4垂直起吊磨辊孔盖，NP-340527型号，高度为磨辊限位拉杆应高于磨辊头K3736.15.5.0 50 以上，然后慢慢地靠近分离器体门框，再慢慢地在中心位置垂直放下，确保磨辊限位拉杆放入磨辊头槽里面。

5用螺栓按 B-GP-2175 要求紧固，螺栓头部涂以乐泰 277 螺纹粘结剂

GP-6639厂商-科瑞棋传动(诚信商家)由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。无锡科瑞棋传动机械有限公司(www.krq-bearings.com)是江苏无锡,轴承附属件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在科瑞棋传动领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创科瑞棋传动更加美好的未来。