

# ZQS-35/1.6手持式气动锚杆钻机 便携式气动手持式钻机

产品名称	ZQS-35/1.6手持式气动锚杆钻机 便携式气动手持式钻机
公司名称	泰安市北山机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:ZQS-35/1.6 名称:手持式气动锚杆钻机
公司地址	南湖东路9号
联系电话	17515272381 15621559368

## 产品详情

应满足“使用条件”所述各项要求。接装进气、进水接头前，钻机水阀旋钮处于关闭位置。每次安装进气、进水管前应先打开管路上的阀门，将管路内杂质或积水吹除，并将管接头清理干净。钻孔前，先空载运转，检查马达旋转、水阀控制，全部正常后，才能正式投入作业。ZQS-50/1.6S型气动手持式帮锚杆钻机技术参数工作气压Mpa0.4-0.63额定气压Mpa0.5额定转速r/min320额定转矩N.m50失速转矩N.m57空载转速r/min 1000耗气量m<sup>3</sup>/min4冲洗水压力（湿式钻孔）Mpa0.6-1.2噪声dB(A) 95整机重量Kg13.5MQS-35/1.6型气动手持式帮锚杆钻机特点:结构紧凑、重量轻、噪音低、操纵简单、维护方便。

气马达齿轮采用合金钢加工，效率高，使用寿命长。输出钎尾套既能采用B19钻杆钻孔，又能用麻花钻杆钻孔。使用条件1.压缩空气工作应保持0.4-0.63Mpa，在距钻机进气口5米左右测定。压缩空气要洁净干净，如含过量水分，气动马达内零件表面的油膜，是润滑恶化，并使排气小孔内结冰，堵塞排气通道，使钻机不能正常运转。为了排除压缩空气中的过量水分，压缩空气管路上要配置有效的气水分离装置，并在每次钻孔作业之前，排放积水。压缩空气管路上还要配置注油器，保持润滑。湿式钻孔时冲洗水质要洁净，否则水路容易阻塞，水压应保持0.6-1.2Mpa。如水压低了，影响岩屑及时从钻孔中排出，从而不能取得理想的钻孔速度，不能充分发挥钻机的效能。

每次钻孔作业毕，应先关闭水阀，再让钻机空运转一会，有利去水防锈。3.润滑3.1环境温度在-15 ~10 时，可用20号机械油。环境温度在10 ~35 时，可用30号机械油。气动马达中的滚动轴承，钻机传动箱的齿轮付和滚动轴承的润滑，使用2号合成锂基润滑脂（EP-2）。3.2润滑作业钻机作业时，禁止无油作业，本机应配用FY200A型悬挂式塑壳注油器（注：使用时，应调节出油量，润滑油耗量以每分钟2~3毫米为宜。4.钻杆钻杆可采用六棱钻杆或麻花钻杆；采用六棱钻杆，其尾部连六方对边尺寸为19mm。使用麻花钻杆时，应配以合适的麻花钻杆连接器。禁止使用完全的钻杆。操纵钻机只需一人即可操纵，左手控制水阀流量，右手控制马达旋转速度。

作业前的检查应满足使用条件所述各项要求。接装进气、进水接头前，钻机水阀旋钮处于关闭位置。每次安装进气、进水管前应先打开管路上的阀门，将管路内杂质或积水吹除，并将管接头清理干净。钻孔

前，先空载运转，检查马达旋转、水阀控制，全部正常后，才能正式投入作业。钻杆作业开眼位时，钻速不可过快，当钻进孔眼30毫米左右时，打开水阀，逐步加快转速，进入正常钻孔作业。钻孔到位后，调小出水量，减慢转速，使钻机平稳地带着钻机撤出作业孔。套钎钻孔时，长钻杆的钻头直径宜稍小于短钻杆所用的钻头直径。搅拌和安装锚杆作业不允许使用弯曲不直的锚杆，即单独将锚杆插入锚杆孔应能自动自如，无卡紧状况。先用锚杆将锚固剂向锚杆孔内推入，并顶到位，装上搅拌套筒，开始用钻机搅拌和安装锚杆时，钻机的转速以中速为宜，推进时间应与锚固工艺规定的搅拌时间基本符合。

搅拌时要注意切勿一下子顶推到位，然而开足马达，旋转搅拌。因为这样作业，锚固剂会顺着锚杆的螺旋形挤出锚固区域，影响锚杆效果。作业之后先关闭水阀，并用水冲洗钻机外表，然后空运转一会，达到去水防锈的目的。检查钻机是否受损，螺栓有否松动，并及时处理好。将钻机竖直方式置于安全场所，免受崩，机轧，车碾，磕碰等意外损伤。安全注意事项：钻孔前，确保顶板与煤帮的稳定，进行安全作业。钻孔时，禁止用手去握持钻杆。开眼位时，应扶稳钻机，进行开眼作业。钻孔时，应均速加大人工推力，避免因人工推力不匀而造成的钻孔速度慢、卡钻、断钎、顶弯钻杆、崩裂钻头刃口等事故。