

全自动-水泥发泡板设备生产发泡水泥板全程

产品名称	全自动-水泥发泡板设备生产发泡水泥板全程
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:全自动 规格:300
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

全自动-水泥发泡板设备生产发泡水泥板全程

水泥发泡板设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。水泥基发泡保温板设备中的提升机把水泥以及自动配置好的配料送入到制浆机中，按照严格的比例加入适当的水，进行均匀的搅拌制造成水泥浆。发泡水泥板设备坯块无需搬运无需翻转。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。水泥发泡保温设备先是控制好用来制造水泥发泡板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能就这样发泡水泥板制作完成。该线节省劳动力，提高了生产效率。

发泡水泥板生产设备的切割步骤；1.将发好的方料用特质小车或铲车放置于自动提升平台，脚踏电动踏板，气缸工作将方料提升且平推如水泥发泡设备传送带上。2.方料经过防滑传送带会经过和第二道切割工序，设备将方料加工成1200*600的方料共两块，经过短暂的切割完毕后，放料触碰行程开关，电控系统会将方料提起并推送到转角设备之上，这里我们通常称之为多片锯切割设备。3.防滑皮带会把两个切割好的方料输送到多片锯切割处，【多片锯的尺寸会根据客户的要求定制】切割锯会快速把方料切割成若干成型的保温板，这里变完成水泥发泡保温板的切割。

水泥发泡板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性。水泥发泡板设备通常我们所制作的模具尺寸，标准尺码均为1220*1220，切割完毕后为600*300和300*300，如客户有特殊要求需及时沟通厂家定制。

