

非标自动化机械生产商 锐诚非标自动化 山东自动化机械生产商

产品名称	非标自动化机械生产商 锐诚非标自动化 山东自动化机械生产商
公司名称	威海锐诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东威海高区天津路190-5号
联系电话	13173307691

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海锐诚自动化设备有限公司

非标自动化的售后评估原则

在前面成本控制的部分，我们又提到售后成本的较大影响，其实这个售后成本与非标产品设计的性质有很大的关系，一个成熟的产品，从研发到试制，从试制到试用，从试用到完善，从完善到产品定型，这是一个循序渐进的过程，但是非标产品却因为其产品市场的独特性，消除了“试制，试用，完善”等多个步骤，基本上是从研发到装配，从装配到使用这么一个路线，非标自动化机械生产商，这在很大程度上决定产品的不成熟性和欠稳定性，山东自动化机械生产商，即使再牛逼的设计工程师，都有偶尔犯个错的时候，所以我们也可能对一个研发工程师有过多的苛求，只能是利用一些制度、经验和设计能力，尽量来保证产品尽可能的成熟和实用，即使我们做不到，也要把一些关键性的功能和结构处理好，让这个产品存在更多的可塑性，这样也利于我们的后续的完善和改进，非标自动化机械生产商，千万不要出现产品设计原理上的失误和缺陷，否则只有亏本的份。

山东灯条焊锡机山东灯条焊锡机生产厂家山东灯条焊锡机供应商

非标自动化设备验收需要检查哪些项目

客户一般验收需要确认机器能否正常使用、能否稳定的持续工作、设备的危险程度高不高，及有没有防护设备、机械效率高不高等等

应要求非标自动化设备的设计方按照用户提出的要求制定验收项目和验收标准。若是机电设备可以参照机电设备验收标准（国家标准）。其他设备可以参照其他行业设备标准。

一、机械部分

油漆验收：

光洁度；厚度；色差

加工部分验收：焊接部分 外表面尺寸是否合格，是否存在咬边、气孔、裂纹、烧穿、焊瘤、弧坑现象
尺寸部分

常规检查、装配检查、验收

二、电气部分

非标自动化设备需要达到的技术要求：

- 1、操作面板
- 2、控制柜。
- 3、外围布线
- 4、驱动部分
- 5、外部电气模块
- 6、电源部分
- 7、空气设备

以上就是威海锐诚非标自动化设备厂家为大家介绍的有关非标自动化设备验收需要检查哪些项目的分析，非标自动化机械生产商，希望可以给大家提供参考。我们在进行非标自动化设备的验收时，要进行仔细验收，这样才能更好的减少后面工作的麻烦。

SUS304:52/KG，做钝化处理、表面拉丝；不建议做机加件，因为切削性不好、粘刀；钝化处理：对不锈钢酸洗钝化处理，清除污垢，处理后表面变成均匀银白色，大大提高不锈钢抗腐蚀性能。) @9 ~6 N+ M3 c5 z0]

5`" @- d" ~ W- Q8 H

SUS303：45/kg，切削性好，耐腐蚀性好，强度为6061的2倍。*SUS440C：160/kg，含碳量高，淬火HRC > 55，加工后做退磁处理，耐磨、耐腐蚀。退磁：SUS440C冷加工后带有磁性，用大功率的退磁器退磁。% V4 h3 ~ H% h# N4 Y* _3 b

d1 l0 a0 x9 S! K

S136(H)：35/kg，（瑞典）淬火硬度HRC45-55，表面可加工成镜面，加工后做退磁，耐腐蚀性和硬度比4

40C低；S136H是预加硬了的，硬度HRC30-35）。

* |9 d E , _4 y* q) S" `

SUS316：不锈钢塑性、韧性、冷变性、焊接工艺性能良好，316高温强度好，316L高温性能稍差，但耐蚀性好于316，由于含碳量低且含有2% - 3%的钼，提高了对还原性盐和各种无机酸和有机酸、碱、盐类的耐腐蚀性能，同时高温性强度。

非标自动化机械生产商-锐诚非标自动化-山东自动化机械生产商由威海锐诚自动化设备有限公司提供。威海锐诚自动化设备有限公司（www.whrczdh.com）为客户提供“自动点胶,灌胶设备,自动化机械设备及液压气动传送设备生产销售”等业务，公司拥有“锐诚”等品牌。专注于工业自动控制系统及装备等行业，在山东威海有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨经理。同时本公司（www.whguanjiaoji.cn）还是从事真空灌胶机，环氧树脂真空灌胶机，AB胶双液灌胶机的厂家，欢迎来电咨询。