

五兴塑料五金 挤出机螺杆加工 挤出机螺杆

产品名称	五兴塑料五金 挤出机螺杆加工 挤出机螺杆
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

低精度对耐磨性能有要求的，直接使用碳结构的钢制造，挤出机螺杆，在经过氮碳共渗的处理之后就可以直接的使用。低精度和轻载荷的基本选择碳素结构的钢制造而成，需要经过正火和调质的处理，挤出机螺杆批发，或者是使用冷轧易削的钢直接加工成型。高精度但要求耐磨性能比较低选择低合金钢制造的比较多，但是同样需要进行渗碳淬火的加工处理。如果是直接用于测量，且受力不是很大，直接使用感应的淬火加工处理就可以。

非标螺杆关于螺纹有以下几种：普通螺纹：牙型为等边三角形，挤出机螺杆加工，牙型角60度，内外螺纹旋合后留有径向间隙，外螺纹牙根允许有较大的圆角，以减小应力集中。同一公称直径按螺距大小，分为粗牙和细牙，细牙螺纹升角小，自锁性好，抗剪切强度高，但因牙细不耐磨，容易滑扣。应用：一般连接多用粗牙螺纹。细牙螺纹常用于细小零件，薄壁管件或受冲击振动和变载荷的连接中，也可作为微调机构的调整螺纹用。螺杆疲劳裂纹在螺杆根部应力集中处，挤出机螺杆规格，缺陷螺杆根部周长度为12mm，轴向的宽度达3mm，深度大于2mm，总面超过20mm²，但不到断口面积的10%。渗氮硬化层龟裂。疲劳裂纹在该区缓慢扩展，开始的断口表面由于受到反复交变应力的作用，被摩擦得较为平滑、光亮，然后出现贝壳纹花样。贝壳纹大体上垂直于裂纹的扩展方向，向整个空心圆周推进。壳纹（疲劳弧线）之间的间距大小不等。五兴塑料五金(图)-挤出机螺杆加工-挤出机螺杆由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。东莞市五兴塑料五金有限公司（www.dgwxlg168.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领五兴塑料五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！