

# 南阳松下蓄电池规格参数

产品名称	南阳松下蓄电池规格参数
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 型号:12V200AH 产地:沈阳
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

## 产品详情

### 南阳松下蓄电池规格参数

我们在使用松下蓄电池的时候或多或少的会出现一些小的故障，下面就给大家讲解一下蓄电池的一般常见性故障及处理方法,以及蓄电池在使用中容易遇到那些使用故障？

松下蓄电池的一般故障处理包括：电压均衡性偏离正常范围（强制均充后观察）、浮充电流异常（检查电池单体电压是否异常、电池是否发热）、核对性放电（均充后再做10小时率或3小时率容量，判断容量是否不足）、安全阀渗出液体（非电池内部往外漏液）等。

当一经充电之电池若经长期储存，则其容量将逐渐减少，并成为放电状态，此种现象称为自放电，且这现象是无法避免的。即使电池未使用过，也会因电池内部起化学及电化学反应而造成自行放电，现将松下铅酸蓄电池的自行放电之情况分述如下：

A．化学因素不论是阳板(PbO<sub>2</sub>)还是阴板(Pb)的活物质，都需经分解或逐步与硫酸反应(电解液)，而转变成较稳定之硫酸铅，这个过程也就是自行放电。

B．电化学因素由于不纯物质的存在，电池内部会形成局部电路或与两极发生氧化还原反应，而造成自行放电。力能电池电解质因杂质含量极低，因而自放电量非常小，这源于电池的超强保持特性。

### (2) 电池的自放电与储存温度有着密切的关系

因此松下蓄电池放电后应立即充电，不可将电池在放电后长期搁置；不需要用的电池搁置一段时间后应进行重复充电，直至容量恢复到储存前的水平。

松下蓄电池的极柱到出线端有明显的压降问题，在对松下蓄电池连接情况进行检查时，发现用户将垫片位置放错，把本应垫在连接线和螺栓之间的平垫片垫在连接线和松下电池端子之间。由于垫片的材料是

不锈钢，电阻大、导电性能差，造成电压下降大。

解决方法：将垫在连接线头和松下蓄电池间的垫片取掉，并对松下蓄电池进行均衡充电后，再次对松下电池组进行放电测试，放电时间达到4.5小时。

松下蓄电池的极柱到出线间有明显的压降问题。在对松下蓄电池连接情况

进行检查时，发现松下电池组的螺丝均未锁紧，连接处还有微热的感觉；另外，客

服人员还发现充电的浮充电压设置为2.229V/只，比我司要求2V200AH及2V200AH

以上松下蓄电池浮充电压设置2.26~2.28V低了0.031V。

解决方法：对松下蓄电池逐个锁紧，并重新设置浮充电压为54.24V。并对松下电池进行均衡充电后，再次对松下蓄电池组进行放电测试，放电时间恢复正常。

### 松下蓄电池组装技术要点

#### 一、松下蓄电池包极板：

1、作用：有效避免因正、汤浅蓄电池负极板的粉末混合后造成极板短路。切记：正、负极板不能混放，在包板的过程中不能用手直接接触正、负极板带有铅粉的部分。应特别注意：用手拿住正、负极板的极耳进行包板。汤浅蓄电池组装的基本要素

#### 二、松下蓄电池极板称重：

1、松下蓄电池正极板与正极板，负极板与负极板之间，误差必须 1g。

2、使用高精度松下蓄电池极板称重仪对正、负极板进行称重，正、负极板各自放成一排，将误差值相近或相等的配为一组。

#### 三、刷极耳：

1、刷极耳需注意：最好在称重之前对极板进行刷极耳。作用是：易于后期焊接。

2、包板细节：在包板之前，需要刻一下正、负极板。作用：使极板表面上的铅粉掉下来。包板需要使用二层包板纸。作用：使用隔板具有良好的

3、隔板有正负之分，将隔板带有花纹的一面朝负极板。

4、隔板纸的长度需要超出2-3mm，即正、负极板边缘到松下蓄电池壳体的距离大概是1mm。

#### 四、松下蓄电池极群焊接：

1、确保松下蓄电池质量关键一步，松下蓄电池焊接部分：目前随着松下蓄电池生产、组装技术的不断进步与发展焊接技术可分为：手工焊接（称为“氧焊”）和使用铸焊设备一次性铸焊成型（称为“铸焊”）。所以说，松下蓄电池焊接技术是做好电池的最根本的基础；使用铸焊设备来焊接，需要掌握铸焊温度、铸焊时间等。使用手工焊接，最难掌握也是必须掌握的是焊接的技巧，松下蓄电池铸焊接质量的好坏直接影响松下蓄电池的质量与生产、组装成本。

锂离子电池的正极材料通常有锂的活性化合物组成，负极则是特殊分子结构的碳。常见的正极材料主要成分为 $\text{LiCoO}_2$ ，充电时，加在电池两极的电势迫使正极的化合物释出锂离子，嵌入负极分子排列呈片层结构的碳中。放电时，锂离子则从片层结构的碳中析出，重新和正极的化合物结合。锂离子的移动产生了电流。

化学反应原理虽然很简单，然而在实际的工业生产中，需要考虑的实际问题要多得多：正极的材料需要添加剂来保持多次充放的活性，负极的材料需要在分子结构级去设计以容纳更多的锂离子；填充在正负极之间的电解液，除了保持稳定，还需要具有良好导电性，减小电池内阻。

虽然锂离子电池很少有镍镉电池的记忆效应，记忆效应的原理是结晶化，在锂电池中几乎不会产生这种反应。但是，锂离子电池在多次充放后容量仍然会下降，其原因是复杂而多样的。主要是正负极材料本身的变化，从分子层面来看，正负极上容纳锂离子的空穴结构会逐渐塌陷、堵塞；从化学角度来看，是正负极材料活性钝化，出现副反应生成稳定的其他化合物。物理上还会出现正极材料逐渐剥落等情况，总之最终降低了电池中可以自由在充放电过程中移动的锂离子数