

旋切单板烘干机厂家 单板烘干机一批次6小时烘干完效率高节能

产品名称	旋切单板烘干机厂家 单板烘干机一批次6小时烘干完效率高节能
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	赛百诺:1 06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

产品详情

一种旋切单板的展平和干燥方法，包括单板旋切，单板松面开槽处理、热压机干燥定型处理步骤，通过展平机展平辊的楔形齿在旋切单板的松面形成一系列线段状楔形沟槽，将单板展平；采用热压机对展平后的单板进行干燥定型处理，有效地解决了旋切单板变形和开裂等问题。

赛百诺空气能烘干机特点：

- 1.可设定适宜的操作条件，根据通风方式相应的干燥状态，可任意调节温度、湿度等操作条件。
- 2.自由调节加工后水份，由于可以自由调节干燥装置内的材料停留时间，因此可任意设定加工后产品的含水量。
- 3.很少破坏形状，物料在干燥装置内，是静止状态移动的，可几乎不破坏产品的形状，即使有少量粉尘飞物，可通过在管道上设置弱风或布袋除尘器进行收集。可使用各种传送带，根据干燥物料的不同，传送带除各种金属丝网之外，也可用震动板。
- 4.物料车可清洗，
- 5.根据产量物料水分不同，可选择多台设备串联使用，以提高产量。

热泵烘干机的兴起：

高温热泵烘干技术早发源于美日法德等发达国家，本公司引进了该项技术，应用于木材烘干，由于热泵烘干温度低接近自然烘干，近几年逐渐将其应用到食品及农副产品的烘干作业之中，取得了较好的经济效益，产品的附加值大大提高。现在，高温热泵烘干设备应运而生，特别是我国政府的节约能源和环境

保护政策的实施，极大的促进了热泵干燥技术的发展。

旋切单板烘干工艺：

佛山某单板公司采用我司一套12匹热泵烘干机，烤房配9米x3.2米x3.2，一次烘干4.3立方-5立方。温度控制在70度-73度，初始含水量是百分之20。烘干时间一批次6小时烘干完毕，客户夸赞热泵效率高节能。