

高密博艺托盘砂光机 木托盘砂光机 托盘砂光机

产品名称	高密博艺托盘砂光机 木托盘砂光机 托盘砂光机
公司名称	高密市博艺木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道邱家洼村委北首
联系电话	15553630513

产品详情

砂带使用常见问题和解决办法

砂带在使用过程中，有时会出现一些这样或那样的问题。根据多年的经验，现提供一些自检办法和建议，供大家参考。

砂带上机运转起绉，撕裂，跑偏：检查砂带长度是否合适（周长允许误差范 ± 5 mm）。检查砂带两端周长差是否相差太大（一般两端周长差小于5 mm）检查砂带是否扭曲。简单的检查方法是：把砂带展开平放在较平坦的地上，砂带的一端两边对齐，托盘砂光机生产厂家，看另一端是否扭曲。检查砂光机接触轮、压磨板的石墨垫及被加工工件上是否有异物。检查工件的切削量是否符合要求。

砂光机的砂带型号规格要依据板材开展挑选

砂光机的运用范畴十分普遍，不但木料产业链，托盘砂光机价格，许多制造行业也会是用砂光机，砂光机在对不一样的板材开展打磨时，必须采用不一样型号规格的砂带。1如地板的墙面或者材料定厚打磨能用60砂带做，木托盘砂光机，砂带挑选一条就可以。面漆打磨用320砂带砂光，速率6-9HZ。2地板水溶性腻子粉的砂光，托盘砂光机，要前砂装100砂带，后砂装150砂带，做精砂时要后砂先装240砂带，后装320砂带。3地板水性油漆规定砂光纹路必需合乎油漆流平规定，换句话说打磨精密度较高，320砂光，必须留意调整砂带速率，用看着法观查砂光文科理科，对后砂开展调整。4砂光机依据不一样板材开展调节才可以确保生产制造的商品经久耐用。虽然砂光机的砂带会决策板材砂光的实际效果，可是砂光机的品质才算是重要，购买高品质的砂光机，高密市博艺木工机械厂该您信任！

高密博艺木工机械托盘砂光机折叠调整方法

砂光效果的缺陷与调整方法

- 1、砂光后表面光洁度分布不均匀，有的有磨到、有的没有磨到
 - a、砂削量太小---适当上调工作台加大砂削量。
 - b、砂光辊磨损严重---研磨或更换砂光辊
- 2、工件板面上有均匀蛇行纹理。
 - a、砂带有局部破损---请更换砂带。
 - b、砂带上粉尘粘附严重---清除粉尘或更换砂带。
- 3、工件上有直线凹痕
 - a、压料辊上粉尘异物粘附严重---清除粘附的粉尘异物
 - b、压料辊上轴承损坏卡死---更换轴承。
- 4、工作上有均匀横向直线纹路
 - a、砂带接头质量不良---请使用接好头的砂带。
 - b、砂光辊硬度不均匀或不同心圆---更换砂光辊或研磨砂光辊

高密博艺托盘砂光机(图)-木托盘砂光机-托盘砂光机由高密市博艺木工机械厂提供。高密市博艺木工机械厂（www.gmbymgjx.com）在木工机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，高密博艺木工机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。