

吊钩规格尺寸 吊钩 润华机电

产品名称	吊钩规格尺寸 吊钩 润华机电
公司名称	济宁市润华机电设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市高新区八里营工业园
联系电话	17853795670

产品详情

新型吊钩防旋转定位装置

目前市场上的起重机吊钩承载部分主要是由吊钩螺母、压力轴承、吊钩横梁、吊钩组成，组合式为吊钩穿过横梁及轴承，通过螺纹与螺母相互啮合连成一体。当吊钩承载物体时，钩头会自由转动，同时横梁与吊钩的配合过程中，横梁与钩头之间间隙如果过大，钩头也会产生一定的横向位移，吊载物容易与其他物体碰撞，吊钩规格尺寸，另外吊载物就位也比较困难，稳定性不好，因为为吊装带来不便甚至为以后埋下安全隐患。

为弥补和改善这一不便，出现了一种新款的吊钩防旋转定位装置，能够克服钩头胡乱转动的问题，并且承载能力高，方便吊载物就位，使用安全可靠。

这种新型的吊钩防旋转定位装置，包括横梁、销轴、销、挡钩形板、长方形平板、带槽螺栓、J型挡板、带键槽锁紧片、L型板、吊钩体，在吊钩上安装一带键槽锁紧垫，在横梁上焊接L型和J型挡板，将吊钩和横梁间接固定在一起。

这种新型的吊钩防旋转定位装置优势在于结构紧凑合理，能很好的防止起重吊钩在作业过程中产生转动，能够完成吊钩头的90°定位，若抬起定位装置，吊钩，也可使起重吊钩灵活转动，这套装置有利于吊载物体就位，使整个吊装作业安全可靠。

吊钩的种类及技术要求

吊钩按形状分为单钩和双钩，按制造方法分为锻造吊钩和叠片式吊钩。单钩制造简单、使用方便，但受力情况不好，大多用在起重量为80吨以下的工作场合；起重量大时常采用受力对称的双钩。叠片式吊钩由数片切割成形的钢板铆接而成，起重车吊钩，个别板材出现裂纹时整个吊钩不会破坏，安全性较好，

但自重较大，大多用在大起重量或吊运钢水盛桶的起重机上，而吊钩在作业过程中常受冲击，需采用韧性好的优质碳素钢制造。

吊钩分类极广，一般包括：S钩、鼻形钩、美式吊钩、大钢钩、葫芦钩、羊角吊钩、眼型滑钩、钢管钩、旋转吊钩、羊角安全钩、眼型安全钩等，带保险卡或者不带保险卡，具有独特、新颖、质优、安全的特点，适用于工厂、矿山、石油、化工及船舶码头等。确保安全，质量安全系数，破断达到4倍，起重量从5吨-150吨。

购置吊钩应有制造厂的合格证等技术文件方可使用，重要部门采购吊钩如：铁路、港口等，吊钩出厂需严格检验（探伤）。

吊钩不得有影响安全使用性能的缺陷；吊钩缺陷不得焊补；吊钩表面应光滑，不得有裂纹、折迭、锐角、毛刺、剥裂、过烧等缺陷。

吊钩材料可选用20优质碳素钢或吊钩专用材料DG20Mn、DG34CrMo等锻造制成，严禁使用铸造吊钩。板钩的材料一般应用A3、C3普通碳素钢或16Mn低合金钢。

吊钩钩片的纵轴，必须位于钢板的轧制方向，且钩片不允许拼接。

板钩钩片应用沉头铆钉铆接，而在板钩与起吊物吊点接触的高应力弯曲部位不得用铆钉连接。

板钩叠片间不允许全封闭焊接，只允许有间断焊。

起重机吊钩总成如附图所示，其主要由滑轮1、滑轮轴2、防脱钩装置3、钩体4、横梁5、轴承6、组合螺栓7、圆螺母8、导绳块9和夹板10等组成。为保证起重机吊钩正常使用，起重机操作人员、维修人员要视情对这些部件进行安全检查，检翻内容为包括3项：一是核对技术文件，二是检查外观与表面裂纹，三是测量磨损量、开口度、扭转变形量等。

一、核对技术文件

新起重机投入使用前，操作人员应检查吊钩总成有关的技术文件"其中吊钩总成的标牌所标额定载荷应与实际起吊载荷相符，相关技术文件和出厂合格证应齐全。

二、外观检查

起重机操作人员每天应对吊钩总成的外观进行检查，各部件的要求如下：滑轮1在滑轮轴2上转动应灵活，无明显松旷；滑轮1的轮缘应无破损或裂纹，否则应更换；防脱钩装置3应开合自如，其弹簧应完好，以防止钢丝绳从钩体4上滑脱；钩体4在横梁5处的轴承6上应转动灵活；圆螺母7及组合螺栓8不能有松动。

三、检查钩体表面裂纹

先用煤油清洗钩体4，然后用20倍放大镜检查钩体是否有裂纹，必要时可用着色法进行探伤。对于超大吨位起重机的吊钩，还应采用无损探伤法(磁力探伤、超声波探伤)检查吊钩内、外是否存在裂纹。如钩体4表面及内部有裂纹应立即更换。

吊钩规格尺寸-吊钩-润华机电由济宁市润华机电设备有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。济宁市润华机电设备有限责任公司（www.runhuajd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

